

Généralités

Mise en œuvre

Ces bandes, disponibles en longueurs de 23 et 150 m, ont un marquage K tous les 40 cm. Elles ont un sens de pose : marquage Knauf contre l'enduit, côté plaque. Seuls les produits distribués par Knauf sont à utiliser. Les têtes de vis doivent affleurer la surface du parement avant d'être recouvertes par l'enduit. Les jeux entre plaques supérieurs à 3 mm et les épaufrures seront au préalable rebouchés ; utiliser le mortier-colle Knauf MAK 3. C'est notamment le cas pour le traitement des joints horizontaux des plaques, ainsi qu'en imposte de portes et fenêtres. Il est recommandé d'utiliser l'enduit à prise EJR ou de rattraper la surépaisseur avec du MAK 3 avant de traiter le joint sur une largeur plus importante. En cas de jonction entre un bord droit et un bord aminci, il convient de remplir le bord aminci et de réaliser le traitement du joint comme décrit précédemment.

Angles rentrants et cueillies

Plier au préalable la bande. Le rainurage existant dans l'axe facilite cette opération. Procéder ensuite comme pour les joints courants entre plaques.

Angles sortants

Pour renforcer la résistance mécanique des angles sortants, on utilisera une bande armée (armature métallique disposée côté plaque), une cornière d'angle en acier galvanisé ou les bandes d'angle Ultraflex et Ultrabull.

Joints courants

Les joints verticaux des complexes Polyplac et Polyplac Phonik doivent être réalisés sur toute la hauteur, y compris dans le plénum (DTU 25.42 § 5.4.3) à l'aide d'une spatule de 10 à 15 cm de large, les différentes phases du traitement des joints courants sont les suivantes :

- « beurrer » soigneusement l'aminci entre plaques,
- placer la bande dans l'axe du joint (face meulée et marquée Knauf contre

l'enduit), serrer la bande sans trop presser afin d'éviter de chasser tout l'enduit. Un manque d'enduit sous la bande peut entraîner des cloques et des défauts d'adhérence de celle-ci,

- recouvrir la bande avec l'enduit,
- puis avec une spatule de 25 cm de large au moins et après séchage de la première passe, passer une couche d'enduit plus large pour donner l'aspect fini,
- au besoin, passer une deuxième couche de finition débordant de chaque côté par rapport à la précédente.

Joints entre bords coupés

Dans le cas d'une jonction bord droit/bord aminci, le remplissage du bord aminci se fait avec un enduit ou un mortier adhésif et le traitement des joints s'effectue après durcissement (DTU 25.41 révisé § 6.1.4.2.4). Les différentes passes, en particulier la deuxième, doivent être traitées sur une largeur plus importante de l'ordre de 60 cm pour obtenir une planéité correcte. En effet, en l'absence de bords amincis, il est nécessaire de rattraper la surépaisseur due au traitement des joints.

Tolérances de planéité

Elles se définissent selon NFP 04-103 et le DTU 25.41.

Planéité générale

Elle est caractérisée par l'épaisseur de l'espace compris entre la surface de l'ouvrage et une règle de 2 m de longueur que l'on déplace en tous sens en maintenant en contact avec au moins 2 points de la surface considérée. La tolérance de planéité générale est l'épaisseur maximale admissible de l'espace compris entre règle et surface, et limité par les 2 points de contact. Elle ne doit pas être supérieure à 5 mm.

Planéité locale

Elle est caractérisée par l'épaisseur de l'espace compris entre la surface de l'ouvrage et un réglet de 20 cm de longueur que l'on déplace en tous sens en

le maintenant en contact avec au moins 2 points de la surface considérée. La tolérance de planéité locale est l'épaisseur maximale admissible de l'espace compris entre réglet et surface, et limité par les 2 points de contact. Elle ne doit pas être supérieure à 1 mm.

Réception des supports

L'entreprise en charge des travaux de finition doit réceptionner les supports. Les travaux de finition intérieurs ne peuvent être entrepris qu'avec une température supérieure à +8 °C et une hygrométrie inférieure à 65% HR. Lorsque l'hygrométrie est très élevée, une ventilation des locaux est nécessaire, mais il convient de ne pas activer anormalement le séchage.

Finitions

Lorsque la cloison est destinée à recevoir un revêtement carrelage de surface supérieure à 1600 cm², l'entraxe des lignes d'ossature pour ouvrage avec simple peau BA 13 ou BA 15 (hors Aquapanel®) doit être réduit à 0,40 m pour toutes les hauteurs prévue en entraxe de 0,60 m (DTU 25.41 révisé § 6.3.2.1). L'application des revêtements de finition ne peut être envisagée qu'après 7 jours minimum de séchage des joints en ambiance naturelle. Elle doit être effectuée conformément aux Règles de l'Art et aux dispositions des DTU respectifs en précisant le niveau de finition souhaité :

- DTU 59.1 pour travaux de peinture
- DTU 59.4 pour papiers peints et revêtements muraux.

Dans tous les cas, une couche d'impression isolante est obligatoire.

Pour une finition peinture on se reportera au DTU 59.1 « Travaux de peinture » concernant les travaux à exécuter (voir tableau récapitulatif ci-après).

Il définit les travaux de préparation des fonds en fonction de l'état de finition recherché qui sont :

- La finition C (élémentaire) : cette qualité de finition apporte un coloris au support, mais reflète l'état de finition de celui-ci.

- La finition B (courante) : pour cette qualité de finition, la planéité initiale du support n'est pas modifiée. Les altérations accidentelles sont corrigées. Des défauts d'aspect et de traces d'outils d'application sont admis.
- La finition A (soignée) : la planéité finale est satisfaisante, le cas échéant, il est nécessaire de procéder à des travaux préparatoires sur le support. De faibles défauts d'aspect sont tolérés. L'aspect d'ensemble est uniforme.
- La finition très soignée ou finition peinture laque : cette qualité de finition ne tolère aucun défaut. Elle ne s'exécute que sur préparations spéciales à inclure dans les documents particuliers du marché. Avant les travaux de finition, la réception des supports se fait conformément au DTU 25.41, ainsi que les DTU des travaux considérés 59.1 (Peinture), 59.4 (Papiers peints).

Remarques

- 1) Les revêtements et peintures alcalins tels que peintures silicates ne sont pas admis sur plaques de plâtre (risque de tache),
- 2) Une plaque de plâtre non revêtue et exposée à la lumière du jour pendant une longue période jaunit sous l'effet des UV. Avant mise en peinture, la réalisation d'un témoin avec sous-couche isolante appropriée est nécessaire.

Caractéristiques techniques des enduits

Produits	EJS	EJPN	EJR	EJ8H	EJPE	EJPE Hydro	Knauf Finish	EJ Light
Classification EN 13963	3A	3B	3B	3B	3A	3A	3A	-
Temps d'utilisation	> 8h	> 8h	> 2 à 4h	8h	-	-	-	-
Délai pour 2 ^{ème} passe	24 à 48h	24 à 48h	4 à 5h	24h	24 à 48h	24 à 48h	24 à 48h	24 à 72 h
Nature	Poudre				Pâte prête à l'emploi			
Conditionnement	7 et 25 kg	25 kg		Sac 5 et 25 kg	Seau 7 et 25 kg	Seau 5 et 25 kg		Seau 22,9 kg
Stockage	Hors humidité				Hors gel			
Température limite d'emploi	≥ 5 °C							

Extrait du DTU 59.1 - Travaux de peinture

Plaques de parement en plâtre à épiderme cartonné (conforme à la norme NF P 72-302 et exécutés suivant les normes NF P 72-203 (réf. DTU 25.41) et NF P 72-204 (réf. DTU 25.42)) - travaux intérieurs

Subjectile	État de finition recherché ⁽¹⁾			Époussetage	Impression	Rebouchage ⁽²⁾	Révision des joints	Enduit non repassé ⁽²⁾	Enduit repassé ⁽²⁾	Ponçage et époussetage	Couche intermédiaire	Révision	Couche de finition
	Mat	Satiné	Brillant *										
Plaque de parement en plâtre	Finition C			X	X	-	-	-	-	-	-	-	X
	Finition B			X	X	-	X	X	-	X	X	-	X
	Finition A			X	X	X	X	-	X	X	X	X	X

* Dans les locaux très humides en conditions d'utilisation, les produits mis en œuvre doivent répondre aux exigences du fabricant. E.3 figurant en annexe E.

⁽¹⁾ La finition C et la finition B sont d'aspect poché. La finition B est d'aspect finement poché ou lisse. L'application, en finition « tendu », ne s'exécute que pour des travaux de finition spéciales, sur prescription spéciale (voir paragraphe 6.6.1.3.). D'autres aspects décoratifs peuvent être obtenus.

⁽²⁾ Un même type d'enduit peut convenir à toutes opérations. L'aspect est lisse ou structuré. En aspect structuré, le détail des opérations est défini dans les documents particuliers du marché.

Ultraflex - Ultrabull

Mise en œuvre

Rapide et facile pour un meilleur résultat. Le produit ne rouille pas, ne casse pas, ne se rétracte pas, ne plisse pas. Utilisation de l'enduit à joints classique, pas d'outils spécifiques.

■ pose de l'enduit,

■ mise en place de la bande,

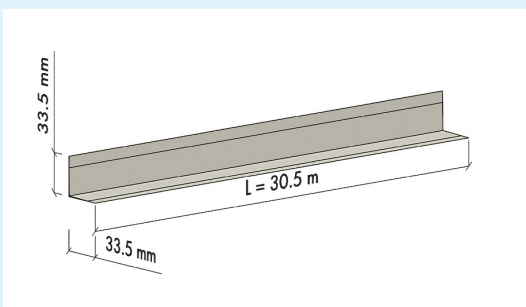
■ lissage

La cornière n'a pas besoin d'être enduite ou poncée. Le lissage unique simple permet un temps de séchage réduit.

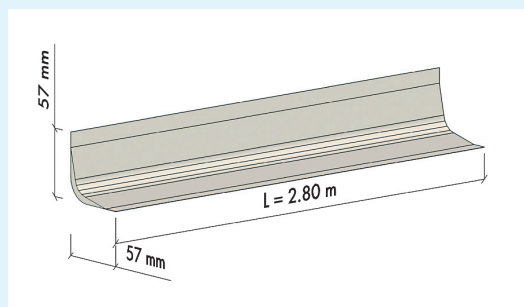
Permet la réalisation d'angles parfaitement rectilignes.

Matériel nécessaire

Uniquement une paire de ciseaux pour couper la bande et un couteau à enduire.



Ultraflex



Ultrabull



Lissage de l'enduit après pose de la bande Ultraflex (angle sortant)



Lissage de l'enduit après pose de la bande Ultrabull (angle arrondi)



Pose de la bande Ultraflex (angle rentrant)

Enduits Knauf

EJS

Détail produit

p. 312



Préparation

- Pour 25 kg : dans 15 litres d'eau, saupoudrer 25 kg de Knauf EJS.
- N'y faire aucune adjonction. Malaxer vigoureusement afin d'obtenir une pâte homogène sans grumeau puis laisser reposer 5 minutes.
- Remuer une nouvelle fois.

Application

- Appliquer une couche régulière de Knauf EJS sur le bord aminci de la plaque. Utiliser la bande à joints, la serrer à l'aide d'un couteau à enduire.
- Recouvrir aussitôt de Knauf EJS sur 15/20 cm de largeur

- Attendre 24 à 36 heures, puis appliquer une nouvelle couche de Knauf EJS qui devra déborder légèrement de la précédente.
- Pour une finition parfaite, il sera passé après durcissement une dernière couche de Knauf EJS sur environ 30 cm de large.
- Les couches de finition peuvent être réalisées dans la journée.
- Temps d'utilisation après gâchage : 24 heures ou plus selon les conditions atmosphériques.

Durée de conservation

- 9 mois à compter de la date figurant sur le sac, en emballage d'origine, conservé à l'abri de la lumière.

Précaution d'emploi

- Knauf EJS est prêt à l'emploi par simple addition d'eau, ne rien ajouter (ne pas utiliser en-dessous d'une température de +5 °C).
- Si des rebouchages importants sont nécessaires, ils pourront être traités préalablement avec Knauf EJS ou avec le mortier adhésif Knauf MAK 3.

EJPN

Détail produit

p. 312



Préparation

- Pour 25 kg : dans 15 litres d'eau, saupoudrer 25 kg de Knauf EJPN.
- N'y faire aucune adjonction. Malaxer vigoureusement afin d'obtenir une pâte homogène sans grumeau puis laisser reposer 5 minutes.
- Remuer une nouvelle fois.

Application

- Appliquer une couche régulière de Knauf EJPN sur le bord aminci de la plaque. Utiliser la bande à joints, la serrer à l'aide d'un couteau à enduire.

- Recouvrir aussitôt de Knauf EJPN sur 15/20 cm de largeur.
- Attendre 24 à 36 heures, puis appliquer une nouvelle couche de Knauf EJPN qui devra déborder légèrement de la précédente.
- Pour une finition parfaite, il sera passé après durcissement une dernière couche de Knauf EJPN sur environ 30 cm de large.
- Les couches de finition peuvent être réalisées dans la journée.
- Temps d'utilisation après gâchage : 24 heures ou plus selon les conditions atmosphériques.

Durée de conservation

- 9 mois à compter de la date figurant sur le sac, en emballage d'origine, conservé à l'abri de la lumière.

Précaution d'emploi

- Knauf EJPN est prêt à l'emploi par simple addition d'eau, ne rien ajouter (ne pas utiliser en-dessous d'une température de +5 °C).
- Si des rebouchages importants sont nécessaires, ils pourront être traités préalablement avec Knauf EJPN ou avec le mortier adhésif Knauf MAK 3.

EJR

Détail produit

p. 313



Préparation

- Pour 25 kg : dans 15 litres d'eau, saupoudrer 25 kg de Knauf EJR.
- N'y faire aucune adjonction. Malaxer vigoureusement afin d'obtenir une pâte homogène sans grumeau puis laisser reposer 10 minutes.
- Remuer une nouvelle fois.

Application

- Appliquer une couche régulière de Knauf EJR sur le bord aminci de la plaque. Utiliser la bande à joints, la serrer à l'aide d'un couteau à enduire.

- Recouvrir aussitôt de Knauf EJR sur 15/20 cm de largeur.
- Attendre 3 à 4 heures, puis appliquer une nouvelle couche de Knauf EJR qui devra déborder légèrement de la précédente.
- Pour une finition parfaite, il sera passé après durcissement une dernière couche de Knauf EJR sur environ 30 cm de large.
- Les couches de finition peuvent être réalisées dans la journée.
- Temps d'utilisation après gâchage : 3 à 4 heures.

Durée de conservation

- 9 mois à compter de la date figurant sur le sac, en emballage d'origine, conservé à l'abri de la lumière.

Précaution d'emploi

- Knauf EJR est prêt à l'emploi par simple addition d'eau, ne rien ajouter (Ne pas utiliser en-dessous d'une température de +5 °C).
- Si des rebouchages importants sont nécessaires, ils pourront être traités préalablement avec Knauf EJR ou avec le mortier adhésif Knauf MAK 3.

m

GUIDE DE MISE EN ŒUVRE

Enduits Knauf

EJ8H

Détail produit

p. 313



Préparation

- Pour 25 kg : dans 15 litres d'eau, saupoudrer 25 kg de Knauf EJ8H.
- Pour 5 kg : dans 3 litres d'eau, saupoudrer 5 kg de Knauf EJ8H
- N'y faire aucune adjonction. Malaxer vigoureusement afin d'obtenir une pâte homogène sans grumeau puis laisser reposer 5 minutes.
- Remuer une nouvelle fois.

Application

- Appliquer une couche régulière de Knauf EJ8H sur le bord aminci de la plaque. Utiliser la bande à joints, la serrer à l'aide d'un couteau à enduire.

- Recouvrir aussitôt de Knauf EJ8H sur 15/20 cm de largeur.
- Attendre 24 heures (à 20 °C et 30 % HR), puis appliquer une nouvelle couche de Knauf EJ8H qui devra déborder légèrement de la précédente.
- Pour une finition parfaite, il sera passé après durcissement une dernière couche de Knauf EJ8H sur environ 30 cm de large.
- Les couches de finition peuvent être réalisées dans la journée.
- Temps d'utilisation après gâchage : 8 h ou plus selon les conditions atmosphériques.

Durée de conservation

- 9 mois à compter de la date figurant sur le sac, en emballage d'origine, conservé à l'abri de la lumière.

Précaution d'emploi

- Knauf EJ8H est prêt à l'emploi par simple addition d'eau, ne rien ajouter (ne pas utiliser en-dessous d'une température de +5 °C).
- Si des rebouchages importants sont nécessaires, ils pourront être traités préalablement avec Knauf EJ8H ou avec le mortier adhésif Knauf MAK 3.

EJPE

Détail produit

p. 313



Préparation

- L'enduit à joints est prêt à l'emploi et ne demande aucune préparation, si ce n'est un malaxage léger éventuel à l'ouverture du seau.

Application

- Appliquer une couche régulière de Knauf EJPE sur le bord aminci de la plaque. Utiliser la bande à joints, la serrer à l'aide d'un couteau à enduire.

- Recouvrir aussitôt de Knauf EJPE sur 15/20 cm de largeur.
- Attendre 24 à 48 heures, puis appliquer une nouvelle couche de Knauf EJPE qui devra déborder légèrement de la précédente.
- Pour une finition parfaite, il sera passé après durcissement une dernière couche de Knauf EJPE sur environ 30 cm de large.
- Les couches de finition peuvent être réalisées dans la journée.

Durée de conservation

- 9 mois environ à compter de la date figurant sur le seau, dans l'emballage d'origine non entamé. Stockage à l'abri du gel et du soleil.

Précaution d'emploi

- Knauf EPE est prêt à l'emploi (ne pas utiliser en-dessous d'une température de +5 °C).
- Si des rebouchages importants sont nécessaires, ils pourront être traités préalablement avec le mortier adhésif Knauf MAK 3.

EJPE Hydro

Détail produit

p. 314



Préparation

- L'enduit à joints de couleur verte est prêt à l'emploi et ne demande aucune préparation, si ce n'est un malaxage léger éventuel à l'ouverture du seau.

Application

- Appliquer une couche régulière de Knauf EJPE Hydro sur le bord aminci de la plaque. Utiliser la bande à joints, la serrer à l'aide d'un couteau à enduire.

- Recouvrir aussitôt de Knauf EJPE Hydro sur 15/20 cm de largeur.
- Attendre 24 à 48 heures, puis appliquer une nouvelle couche de Knauf EJPE Hydro qui devra déborder légèrement de la précédente.
- Pour une finition parfaite, il sera passé après durcissement une dernière couche de Knauf EJPE Hydro sur environ 30 cm de large.
- Les couches de finition peuvent être réalisées dans la journée.

Durée de conservation

- 9 mois environ à compter de la date figurant sur le seau, dans l'emballage d'origine non entamé. Stockage à l'abri du gel et du soleil.

Précaution d'emploi

- Knauf EPE Hydro est prêt à l'emploi (ne pas utiliser en-dessous d'une température de +5 °C).
- Si des rebouchages importants sont nécessaires, ils pourront être traités préalablement avec le mortier de rebouchage PM3 Hydro.

Caractéristiques techniques

- Aspect : pâte blanche
- Masse volumique : 1350 kg/m³ (± 100 kg/m³)
- Granulométrie : inférieure à 100 µ
- pH : env. 8
- Composition : eau, liant organique, charge minérale allégée, agents rétenteurs d'eau, épaississants, agents de conservation
- Support : sec, sain, propre, non pulvérulent
- Consommation : environ 250 g de pâte par m² de plaque
- Temps de séchage : 1 à 3 jours selon conditions climatiques
- Temps d'utilisation : la journée et plus.
- Stockage : 9 mois à l'abri du gel et du soleil
- Conditionnement : seau de 22,9 kg sur

palette de 755,70 kg soit 33 seaux/ palette

- Outils et matériaux
- Utilisez une lisseuse en acier inoxydable
- Le recouvrement des joints sera réalisé avec une bande fibre de verre ou une bande papier

Mise en œuvre

Les plaques de plâtre doivent être fixées conformément au DTU 25.41. Prêt à l'emploi, l'enduit EJ Light ne nécessite pas de gâchage.

- Pour joint courant
- À l'aide d'une spatule de 10 à 15 cm de large, beurrer soigneusement l'aminci entre plaques.
- Placer la bande dans l'axe du joint (face meulée et marquée Knauf contre l'enduit).

- Serrer la bande sans trop presser afin d'éviter de chasser tout l'enduit (un manque d'enduit sous la bande peut entraîner des cloques et des défauts d'adhérence de celle-ci).

- Recouvrir la bande avec l'enduit.
- Avec une spatule de 25 cm de large au moins et après séchage de la 1^{ère} passe, passer une couche d'enduit plus large pour donner l'aspect fini. Au besoin, passer une 2^{ème} couche de finition débordant de chaque côté par rapport à la précédente.

- Pour joint entre bords coupés
- Même mise en œuvre que pour les joints courants. La 2^{ème} passe doit cependant être traitée sur une largeur plus importante, soit 60 cm pour obtenir une planéité correcte.



Bande à joints



Finitions

Enduits Knauf

Ready Gips

Détail produit

p. 315



Caractéristiques techniques

- Constitution : produit en pâte, prêt à l'emploi à base de résine en dispersion et d'une combinaison de charges de sulfate de calcium
- Conservation à l'abri du gel, des fortes températures, et en intérieur pendant 6 mois
- Pas de préparation particulière, consistance souple, facile d'utilisation. Séchage rapide, égrenage facile
- Conditionnement : seau de 20 kg ou sac souple de 25 kg

Mise en œuvre

- Le support doit être sec, propre, récent et dépoussiéré. Des imperfections trop

importantes sont à reprendre avec MAK 3 ou avec EJR.

- La température doit être supérieure à 10 °C et il faut éviter les fortes variations de température et d'humidité.
- Le matériel doit être propre au démarrage.
- Outils :
 - machine de projection Airless. Puissance : 1,65 W
 - projection: max 5,5 litres/min
 - pression : max 230 bar
 - diamètre des buses : max 0,037"
 - couteaux à enduire, lisseuse et règle pour lisser
 - opérations de mise en œuvre : bien mélanger le produit - éventuellement, rajou-

ter un peu d'eau

- En cas d'application en 2 passes, la 1^{ère} passe doit être sèche. Pour un surfacage complet, appliquer Ready Gips sur 3 mm d'épaisseur puis le serrer à la lisseuse. Après séchage, poncer et éliminer la poussière.
- Ready Gips ne doit pas être mélangé à un autre produit.
- Nettoyage du matériel à l'eau après utilisation
- Consommation :
 - 1,5 kg/m²/mm d'épaisseur en surfacage
 - 0,4 kg/m² en finition sur joint
- Durcissement : par séchage

Primaire d'adhérence - Spraykontakt®

Détail produit

p. 315



Caractéristiques techniques

Knauf Spraykontakt® est un primaire d'adhérence prêt à l'emploi pour le collage de doublage sur béton, à base de résines synthétiques en dispersion avec charges spéciales très fines.

- Conditionnement et stockage :
- Seau de 10 kg

12 mois au frais et à l'abri du gel dans son emballage d'origine. Refermer hermétiquement les récipients entamés. Protéger des rayons directs du soleil ou des effets de la chaleur.

Préparation du support

Le support doit être :

- résistant, sec, solide et suffisamment rigide
 - exempt de poussière, de particules résiduelles, d'agent de décoffrage ou produit de cure, balèvres, saleté et efflorescences préjudiciables à une bonne tenue.
 - ne pas être hydrophobe et absorber uniformément
- L'humidité résiduelle maximale admise pour le béton normal est de 4 %

Mise en œuvre

- Protéger les éléments de construction au contact des surfaces à traiter avant le début des travaux (fenêtres, portes, etc...) Knauf Spraykontakt® est prêt à l'emploi et est appliqué non dilué sur le support par pulvérisation mécanique ou à l'aide d'un rouleau à poil court, une brosse. Mélanger avant l'application.

Machines / Équipement

Appareil Airless (par ex. PFT Samba), pompe à vis (par ex. PFT Swing) ou pulvérisateur à pression (5 bar mini).

Temps de séchage

Le produit est à séchage rapide. Après l'application il faut compter une durée de séchage, habituellement de 2 à 5 heures, jusqu'à la formation d'une pellicule (sec au toucher). Le séchage dépend de la température ambiante et de l'humidité relative, il peut varier en fonction de ces données.

Par 20 °C et 65 % d'humidité relative : 2 heures. La durée du séchage sera rallongée en fonction de conditions de chantier froides et humides. Les supports très absorbants réduisent le temps de séchage.

Température de mise en œuvre

La température ambiante et celle du support ne doivent pas descendre en dessous de 5 °C pendant la mise en œuvre et jusqu'au séchage complet du primaire.

Recommandations pour le collage du doublage

Avant le collage du doublage, il convient d'attendre le séchage complet de Knauf Spraykontakt® (environ 2 heures par 20 °C et 65 % HR).

Le délai entre le séchage de Knauf Spraykontakt® et le début du collage doit être le plus court possible en raison des dépôts éventuels de poussière sur le chantier (environ 48 heures).

Nettoyage

Nettoyer immédiatement les outils à l'eau après utilisation. Les taches fraîches de Knauf Spraykontakt® (pulvérisateur ou autre) peuvent être nettoyées à l'eau. Les taches sèches peuvent être éliminées avec un chiffon humide après ramollissement. Knauf Spraykontakt® ne doit pas être dilué ni mélangé avec un autre produit au risque de voir ses propriétés fortement altérées.

Mise en œuvre

Le support doit être sec, sain, résistant et dépoussiéré, exempt de traces d'huile, peinture... D'une manière générale, sur plaques Knauf Hydro, Knauf Étanche va s'appliquer en une couche diluée suivi de 2 couches croisées. La température ambiante doit être comprise entre 5 °C et 25 °C. Après remise en suspension, la mise en œuvre de Knauf Étanche se déroulera comme suit :

- Imprégnation du support au rouleau mousse alvéolé par application de Knauf Étanche dilué à 1 pour 4 avec de l'eau (1 volume de Knauf Étanche pour 4 volumes d'eau). Consommation de Knauf Étanche de l'ordre de 100 g/m² avant dilution.
- Après séchage (2 à 3 heures à 20 °C et 50 % HR), application d'une première passe de Knauf Étanche non dilué. Consommation : env. 350 à 400 g/m²
- Dans cette couche fraîche, collage et marouflage en partie basse et dans les angles de la bande de non tissé Knauf Bande.

- Après séchage, application de la même façon d'une 2^{ème} couche non diluée de Knauf Étanche sur l'ensemble de la surface. Consommation : env 350 à 400 g/m².
- Délai de séchage :
 - entre couches de Knauf Étanche : 2 à 3 h à 20 °C et 50 % HR. Un temps froid ou une humidité relative plus importante augmente ce délai de séchage,
 - avant collage de carrelage : minimum 12 h c'est-à-dire attendre au moins le lendemain de l'application de la dernière couche de Knauf Étanche avant de coller le carrelage. Consommation totale : 750 à 900 g/m².

Points singuliers

- Liaisons avec les huisseries : un calfeutrement à la périphérie de l' huisserie est réalisé par un mastic élastomère mis en place après l'application de Knauf Étanche.
- Traversées de cloison : elles sont réalisées à l'aide d'un fourreau mis en place

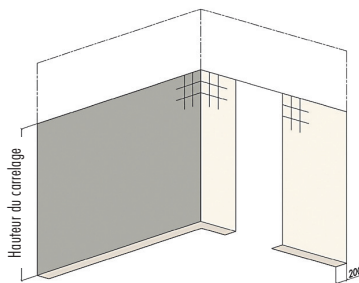
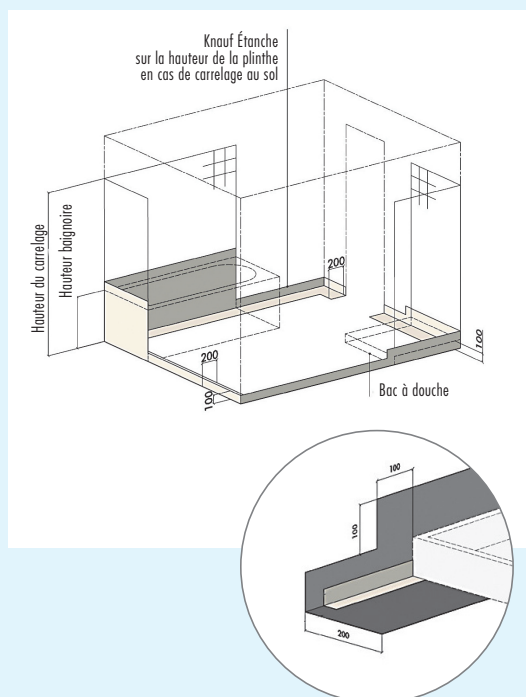
avant l'application de Knauf Étanche. Un mastic élastomère entre fourreau et tube d'une part et entre fourreau et carrelage d'autre part complètera la jonction. En cas de percement après application de la sous-couche Knauf Étanche, la protection sera reconstituée par le responsable du percement.

Collage de carrelage

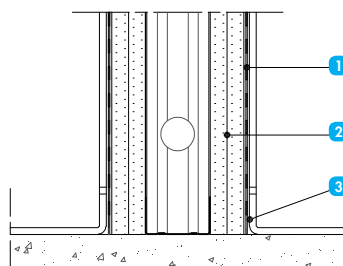
Il est recommandé d'utiliser des mortiers-colles à liants mixtes type C2. Knauf Étanche constituant un support peu absorbant, il n'est pas recommandé d'utiliser des adhésifs sans ciment.

Stockage

- À l'abri du gel : 18 mois dans son emballage d'origine
- Conditionnement : Seau de 5 kg



Détail de l'application d'une sous-couche de protection à la pénétration de l'eau sur le carrelage et en pied de cloison. Cuisine collective (EB+ collectif)



1-3. Knauf Bande + Knauf Étanche
2. Plaque Aquapanel®

Enduits Knauf

Knauf MAK 3

Détail produit

p. 316

AAAA3J 

Mise en œuvre

Aisé et agréable à travailler, Knauf MAK 3 fait preuve d'une bonne dispersion dans l'eau, évite la formation de grumeaux, bénéficie d'une grande finesse et d'un excellent accrochage. Un sac de mortier de 25 kg permet, dans des conditions normales d'utilisation, de poser 8 à 12 m² de panneaux environ. Il garantit simultanément une facilité d'application, un confort de travail, la sécurité du résultat et une parfaite compatibilité avec un panel très large de matériaux.

■ Déverser (fig. 1) :

- le sac de 8 kg de MAK 3 dans 4 à 4,5 l d'eau
- le sac de 25 kg de MAK 3 dans 13 à 14 l d'eau

■ Mélanger pour obtenir un mélange homogène de consistance pâteuse (fig. 2).

■ Laisser reposer 5 minutes (fig. 3).

Application

■ Sur POLYPLAC

par plots ou par boudins avec un espacement de 30 cm environ (fig. 4).

■ Sur doublage laine

impregné l'isolant avec une 1^{ère} passe de MAK 3 appliquée en bandes puis disposer les plots de façon classique (fig. 5).

■ Appliquer les doublages contre le support en les appuyant avec le plat d'une règle et les caler à partir du plancher (fig. 6).

■ Gâchage

4 à 4,5 l d'eau pour 8 kg de MAK 3
13 à 14 l d'eau pour 25 kg de MAK 3

■ Temps d'emploi : 1 h 30

■ Temps de prise : 2 h selon mode de malaxage et propreté de l'auge

■ Rendement :

- un sac de 8 kg pour coller un panneau de doublage de 3 m² (1,20 x 2,50 m)

- un sac de 25 kg pour 8 à 12 m² de doublage (2 à 2,5 kg /m²)

■ Conservation : 9 mois en emballage d'origine conservé à l'abri de l'humidité

■ Température d'application : supérieure à +5 °C et inférieure à +30 °C

■ Application : exclusivement à l'intérieur



Fig. 1



Fig. 2

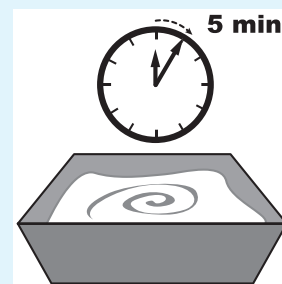


Fig. 3

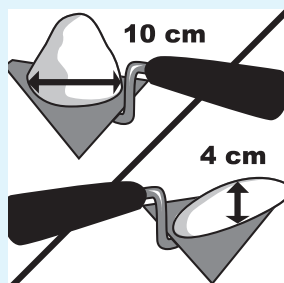


Fig. 4

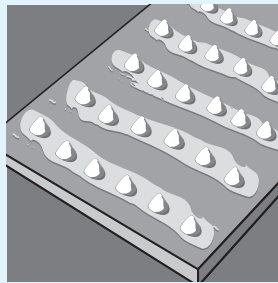


Fig. 5



Fig. 6

Mise en œuvre

Mettre en œuvre les plaques de ciment Aquapanel® Indoor conformément à la documentation et à l'Avis Technique en vigueur. Avant de carreler ou de procéder à la finition, appliquez le primaire Aquapanel® pour plaque intérieur dilué à 1 pour 2 avec de l'eau. Veillez à ce que la surface soit propre, sèche, stable plane.

Par temps froid, la température au sein du bâtiment doit être maintenue à au moins 10 °C. Une ventilation adéquate doit être assurée pour éviter l'excès d'humidité. Ouvrez le seau d'enduit Aquapanel® Q4 Finish et mélangez légèrement le contenu. Utilisez-le directement à partir du seau en le diluant avec un peu d'eau si nécessaire. Utilisez un outil propre pour mélanger.

Outils et matériaux

- Utilisez une lisseuse en acier inoxydable.
- Le recouvrement des joints sera réalisé avec une bande fibres de verre ou une bande papier.

Utilisation

- Collage des bandes à joint
Appliquez Aquapanel® Q4 Finish sur les joints de plaque à l'aide d'une lisseuse en acier inoxydable. Placez la bande au droit du joint en appuyant avec la lisseuse pour effectuer un serrage. Redoublez aussitôt par une fine passe afin de recouvrir la bande. Retirez l'excédent d'enduit.
- Recouvrement des têtes des fixations
Enduisez toutes les têtes de vis d'Aquapanel® Q4 Finish. Si nécessaire, poncez après séchage pour supprimer toutes les irrégularités.

■ Enduit de surface

Appliquez Aquapanel® Q4 Finish de façon à couvrir complètement la zone destinée à être peinte. Après séchage et léger ponçage, appliquez une 2^{ème} passe et lissez correctement. Pour obtenir une surface particulièrement soignée, appliquez une passe supplémentaire puis poncez-la avec du papier abrasif (grain de 120) à l'aide, par exemple, d'une ponceuse électrique orbitale.

■ Temps d'utilisation

Aquapanel® Q4 Finish durcit par séchage. Après 24 h de séchage, un ponçage au papier de verre grain 120 est possible.

