

- ☐ MASTIC MS POLYMÈRES MONOCOMPOSANT



### LES + PRODUIT

- ▶ Excellente adhérence même sur supports légèrement humides ou poreux et sans primaire
- ▶ Excellente résistance aux U.V. et aux intempéries
- ▶ Ne tache pas les supports d'application

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la norme NF EN 15651-1

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Cartouche plastique de 290 ml

### CONSERVATION

- ▶ **536 COLORÉ : 18 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures
- ▶ **536 TRANSPARENT : 18 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures

### GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / appel + prix appel

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Décembre 2018

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

# PAREXLANKO

# 536 COL'EXTRÊME



### DESCRIPTION

- Mastic polymère monocomposant haut module formulé à base de MS polymères spécialement conçu pour le collage et le calfeutrage dans le bâtiment et l'industrie.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Collage et réparation d'éléments en zinc, cuivre, acier galvanisé et inoxydable
- Calfeutrement, étanchéité et jointolement dans le bâtiment ou l'industrie
- Collage sur la plupart des supports du bâtiment : béton, verre, métaux, bois, céramique, pierres naturelles, polystyrène...

### CARACTÉRISTIQUES

#### 536 COLORÉ

- Couleur : gris, blanc, noir
- Aspect avant réticulation : pâteux
- Aspect après réticulation : masse élastique
- Élasticité à la rupture : 110 %
- Densité (ISO 1183) : ± 1,56 g/ml
- Dureté Shore A (ISO 868) : 60
- Fluage : nul
- Retrait : nul
- Allongement à la rupture (ISO 8339-40) : ± 230 %
- Module d'élasticité (ISO 8339-40) : 1,3 N/mm<sup>2</sup>
- Résistance à la rupture (ISO 8339-40) : 1,7 N/mm<sup>2</sup>
- Tenue en température : - 40°C à + 90°C
- Température d'application : + 5°C à + 40°C
- Sec au toucher : 10 - 15 min (+ 23°C et 50 % HR)
- Polymérisation totale : 2,5 - 3 mm/24 h (+ 23°C et 50 % HR)
- Tenue aux U.V. : excellente
- Peut être peint
- Sans solvant
- Sans isocyanate
- Polymérisé au contact de l'humidité ambiante

#### 536 TRANSPARENT

- Couleur : transparent
- Aspect avant réticulation : pâteux
- Aspect après réticulation : masse élastique
- Densité (ISO 1183) : ± 1,06 g/ml
- Dureté Shore A (ISO 868) : 35

- Fluage : nul
- Retrait : nul
- Allongement à la rupture (ISO 8339-40) : ± 150 %
- Module d'élasticité (ISO 8339-40) : 0,7 N/mm<sup>2</sup>
- Résistance à la rupture (ISO 8339-40) : 0,8 N/mm<sup>2</sup>
- Résistance au cisaillement (DIN 53283) : 2,1 N/mm<sup>2</sup>
- Tenue en température : - 40°C à + 90°C
- Température d'application : + 5°C à + 40°C
- Sec au toucher : ± 20 min (+ 23°C et 50 % HR)
- Polymérisation totale : 2,5 - 3 mm / 24 h (+ 23°C et 50 % HR)
- Tenue aux U.V. : excellente
- Peut être peint
- Sans solvant
- Sans isocyanates
- Polymérisé au contact de l'humidité ambiante
- Un calculateur de consommation des joints de mastics est disponible sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com)

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties non adhérentes.
- En joints, la mise en place d'un fond de joint pour délimiter la profondeur peut être nécessaire.
- Dimensions des joints :
  - largeur minimum : 6 mm
  - largeur maximum : 25 mm
  - profondeur maximum : 15 mm

#### ■ PRIMAIRISATION

- L'excellente adhérence de 536 COL'EXTRÊME permet de se dispenser d'appliquer un primaire.
- La primairisation est cependant réalisable pour répondre à des contraintes particulières.

#### ■ APPLICATION DU MASTIC

- Couper la partie supérieure de l'extrémité fileté de la cartouche.
- Visser l'embout plastique et couper l'extrémité en biseau à la section voulue.
- Placer la cartouche dans le pistolet et extruder le mastic. Le lissage éventuel est réalisé à la spatule trempée dans l'eau savonneuse.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Veiller à la propreté des supports.
- Locaux correctement aérés.
- Nettoyage des outils : trichloréthylène.
- Nettoyage des mains : à l'eau savonneuse.
- Éviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau et consulter un spécialiste.
- Ne pas utiliser en immersion permanente.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.