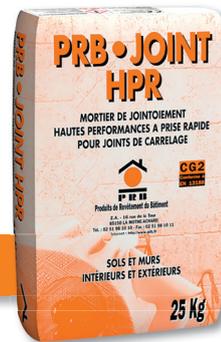


# PRB JOINT HPR

JOINT SOUPLE À PRISE RAPIDE



## Les de PRB JOINT HPR

- Circulable après 3 h
- Joints de 3 à 15 mm
- Joints hydrofuges à hautes performances à durcissement rapide
- Adapté aux grands formats

### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg
- Palette de 1,225 t soit 49 sacs de 25 kg.
- Sac papier de 5 kg
- Palette de 0,640 t soit 128 sacs de 5 kg.

**CONSERVATION :** 12 mois.

### CONSUMMATION

Celle-ci varie en fonction du format des carreaux, de la profondeur et de la largeur des joints : de 200 à 800 gr/m<sup>2</sup> avec carrelages courants.

- Calcul détaillé de votre consommation de joints :
- se reporter au tableau des consommations.
  - utiliser notre logiciel sur le site [www.prb.fr](http://www.prb.fr)

**COULEUR :** Gris moyen.



Classe CG2 WA



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Sols et murs, intérieurs et extérieurs
- Jointoiment de tous carreaux céramiques et similaires.
- Travaux neufs et de rénovation.
- Systèmes d'isolation phonique sous carrelages.
- Adapté aux locaux U4 P4/P4S.
- Adapté aux supports à contraintes (béton, planchers chauffants, bois...).
- Adapté aux piscines privées.
- S'utilise en poudrage pour une finition avec bouchonnage manuel ou machine.
- CPTs et DTU relatifs à la pose collée ou scellée.

### REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grès cérames vitrifiés ou porcelainés.
- Grès étirés.
- Terre cuite\*.
- Mosaïque de pâte de verre.
- Émaux de Briare.
- Pierres naturelles\* (calcaire, granit).
- Marbres\*.
- Carreaux Synthétiques.

\* Pour ces revêtements, un essai préalable de tachabilité est conseillé.

### LIMITES D'EMPLOI

#### Ne pas appliquer sur/dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous pression ou à des produits agressifs.
- Eau de mer, eau thermale et eau agressive (utiliser PRB COL & JOINT ÉPOXY).
- Carreaux de faïence (utiliser PRB JOINT FIN, non abrasif).
- Dans les locaux soumis à réglementation d'hygiène spécifique, se conformer aux directives du CCTP, règles professionnelles ou sanitaires.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Fillers, sables de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Résines plastifiants.
- Hydrofuge de masse.

### PRODUIT

#### POUDRE :

- Granulométrie : < 800 µm

### PÂTE :

- Densité : 1,95 ± 0,1
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

### PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :

- Classe selon EN 13888 : CG2 WA.
- Module d'élasticité : ≥ 10.000 MPa
- Résistance en Compression : ≥ 20 MPa
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Dureté (Shore D) : > 80

### MISE EN ŒUVRE

- Taux de Gâchage : 17 à 19 %
- Durée de malaxage : 2 à 3 min.
- Durée Pratique d'utilisation : 30 min.
- Temps de prise : 2 à 3 h
- Délai pour trafic léger : 3 à 5 h
- Délai de mise en trafic : Le lendemain
- Largeur minimum : 3 mm
- Largeur maximum : 15 mm

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés PRB

### TRAVAUX PRÉPARATOIRES

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux ou par l'application d'un protecteur de carrelage.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher PRB JOINT HPR avec 4,25 à 4,75 L d'eau propre par sac de 25 kg avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.
- **Consistance ferme :** usage en mur ou en sol.
- **Consistance plastique à fluide :** usage en sol pour une application à la raclette.

- La quantité préparée devra tenir compte de la prise rapide du mortier.
- Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la DPU.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
  - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
  - une dureté finale optimale.
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

### APPLICATION À LA RACLETTE OU À LA TALOCHE À JOINTS

Faire pénétrer PRB JOINT HPR à l'aide d'une raclette ou taloche à joints par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.

**NB :** La consistance plastique ou fluide est réservée aux joints n'excédant pas 7 mm de largeur.

### AU POCHOIR OU À LA MACHINE À JOINTOYER ÉLECTRIQUE (> 5 MM) :

- Remplir le pochoir ou le réservoir de la machine, et passer sur le joint l'embout de façon à déposer un cordon continu et régulier en surépaisseur de mortier.
- Serrer et lisser au fer à joint le mortier pour assurer un parfait remplissage.
- Enlever l'excédent de mortier à la taloche ou avec le tranchant d'une truelle lorsque le joint est garni en surépaisseur.

**NB :** Il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais afin de pouvoir "le bouchonner" soit à la main soit à la machine. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage.

### FINITION - NETTOYAGE

- Nettoyer les carreaux, avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

On utilisera de préférence des mousses à grosses alvéoles pour enlever l'excédent de mortier pour finir avec une mousse fine. L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.