

Description

SP142 est une colle hybride polymère, à réticulation neutre. Sans odeur, sans solvant et 0% isocyanate, elle réticule avec l'humidité de l'air pour réaliser un collage souple et résistant. Elle résiste aux intempéries, aux UV, aux chocs et vibrations. Grâce à sa résistance au vieillissement, le collage reste souple dans le temps et permet de supporter des dilatations entre les différents matériaux. Excellente adhérence sur métaux (zinc, ...), et plastiques (PVC...) même humides (non ruisselants).

Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Gamme libre-service : cartouche avec canule de couleur

| Code art. | Couleur | Unités/carton |
|----------------------------|---------|-------------------------|
| GAMME LIBRE-SERVICE | | |
| 341405 | Gris | 12 cartouches de 310 ml |

Données techniques

| Caractéristiques | Normes | Valeurs |
|-----------------------------|-------------------|---|
| Densité | DIN 52 451-A | 1,65 |
| Consistance | DIN 52 451-A | Thixotrope |
| Temps de formation de peau | à 23°C et 50% H.R | 15 min |
| Vitesse de réticulation | à 23°C et 50% H.R | Après 24h : environ 2,5 mm |
| Dureté Shore A | DIN 53 505 | 55 |
| Module d'élasticité à 100% | DIN 53 505 S2 | 2,2N/mm ² |
| Résistance à la traction | DIN 53 504 S2 | 2,6N/mm ² |
| Élongation à la rupture | DIN 53 504 S2 | 140% |
| Température d'application | | +5°C à +40°C |
| Résistance à la température | | -40°C à +90°C |
| Conservation | | dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C |
| Stockage | | 18 mois |

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés, dégraissés, et exempts d'agents anti-adhérents.

Mise en oeuvre

- Extruder la colle sous forme de cordons continus
- Assembler les éléments en écrasant bien les cordons de colle, et maintenir sous pression avec des pinces ou des serre-joints le temps de la prise de la colle.
- Lisser rapidement le joint intérieur au niveau du raccordement, pour limiter les retenues d'eau ou de feuilles.
- Ne pas faire subir de contraintes au collage pendant les 24 heures qui suivent.



SP142

Colle Zinc, Gouttières & Chéneaux



SP142 convient pour le collage et le raccordement étanches des accessoires d'évacuation de l'eau des toitures. Elle est spécialement adaptée pour la pose collée de gouttières en zinc ou bien les réparations de fuites.

Avantages

- Collage souple et étanches
- Montage sans soudure
- Adhérence sur supports humides
- Sans odeur, sans solvant, et 0% isocyanate

Nettoyage

- Nettoyer la colle fraîche avec le nettoyeur AA409 biodégradable
- Pour la colle réticulée, seul le recours aux moyens mécaniques (abrasion, cutter...) permet le nettoyage.

A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- Ne pas appliquer sur support non ferreux tel que cuivre et laiton.

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité. sur notre site : www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com
www.illbruck.fr