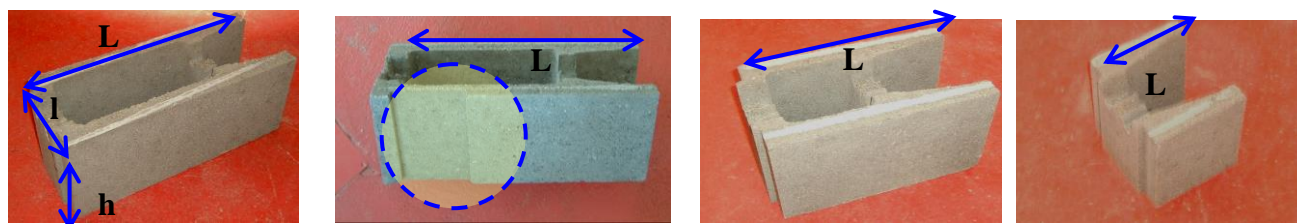


1 / Caractéristiques dimensionnelles



Côtes et tolérances

Dimensions (en mm)	Photo A : Stépoc standard	Photo B : Stépoc d'angle	Photo C : 2/3	Photo D : 1/3
Largeur (l)	197 - 199	197 - 199	197 - 199	197 - 199
Hauteur (h) avec calibrage	199 - 201	199 - 201	199 - 201	199 - 201
Longueur (L) hors tout	497 - 499	497 - 499	332 - 334	174 - 176
Longueur emboîtée	487 - 489		322 - 324	164 - 166
Épaisseur paroi	mini 35	mini 35	mini 35	mini 35
Emboîtement (angle photo B)		131		

Poids moyen produit : 20 kg

Litrage au m² : 100 litres environ

Ces produits possèdent 2 logements pour armatures métalliques

2 / Norme

Produits **CE** + (avis technique)

3 / Palettisation



Nombre de couches : 6
Nombre de produits par couche : 10 à 12
Nombre de m² par palette : 6.6 (66 -70 éléments)
Nombre de produits marqués : 2 (minimum)
Contenu du marquage : TARTARIN + Date (marquage à l'étiquette ou encre)
Contenu théorique de la palette :
 - Entre 39 à 40 stépoc standard
 - Entre 9 à 10 stépoc d'angles
 - Entre 9 à 10 stépoc 2/3
 - Entre 9 à 10 stépoc /3
Nombre de blocs au m² : 10 blocs