

DECLARATION DE PERFORMANCES

N° INDI-RAW.DOP030



1. Code d'identification unique du produit type :
Goujon d'ancrage IndiFix
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 du RPC :
ATE-08/0339
Numéro de lot: information disponible sur l'emballage.
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Type de cheville	Cheville à expansion par couple de serrage contrôlé
Usage prévu dans	Goujon électro zingué M8, M10, M12, M16, M20, bague 3 segments, rondelle et écrou pré monté, en pose au-travers de la pièce à fixer avec marque d'enfoncement pour implantation réduite ou standard dans béton C20/25 à C50/60 non fissuré.
Option / catégorie	Option 7
Charges	statiques ou quasi-statiques
Matière	<u>Corps de la cheville :</u> Acier électro zingué $\geq 5 \mu\text{m}$, dimensions : M8 : longueur 60 à 150mm. M10 : longueur 65 à 180mm. M12 : longueur 80 à 180mm. M16 : longueur 100 à 180mm. M20 : longueur 125 à 165 mm. <u>Ecrou :</u> Acier électro zingué $\geq 5 \mu\text{m}$, selon BS 3692 ou DIN 934 <u>Rondelle :</u> Acier électro zingué $\geq 5 \mu\text{m}$, selon BS 4320 ou DIN 125A
Plage de température (si applicable)	

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 :
Matériaux de Construction Distribution
203, avenue de Colmar – 67100 STRASBOURG – France
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 :
--
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V :
Système 2+
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée :
--

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée :



sur la base de l'ETAG-001-1 & ETAG-001-2

Système d'attestation de conformité Annexe III 2 (ii) (référéncé par ailleurs système 1), délivré par l'organisme notifié 1488-CPR certification du contrôle de production N°1488-CPD-0117/W en usine sur la base de : inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine surveillance continue et agrégation du contrôle de la production en usine.

9. Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Méthode de dimensionnement	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Résistance caractéristique en traction	ETAG-001 Annexe C Méthode A	ATE 08/0339, Annexe 3 Tableau 1	ETAG-001 Parties 1 et 2
Résistance caractéristique au cisaillement	ETAG-001 Annexe C Méthode A	ATE 08/0339, Annexe 3 Tableau 2	
Entraxe et distance au bord minimum	ETAG-001 Annexe C Méthode A	ATE 08/0339, Annexe 2 Tableau 1	
Déplacement à l'état limite de service	ETAG-001 Annexe C Méthode A	ATE 08/0339, Annexe 3 Tableaux 3 et 4	

En application des articles 37 et 38 de la documentation technique spécifique, les exigences auxquelles doivent se conformer le produit sont : --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mr Eric PETITDEMANGE - Directeur Général MCD**

A Strasbourg, le : **1 er juillet 2013**