



ENDUIT PLADUR® JF

PLADUR®



DESCRIPTION

Enduit en poudre, à base de charges minérales, adjuvanté, prêt à être mélangé avec de l'eau pour obtenir un enduit pour traitement des joints entre plaques de plâtre à utiliser avec les systèmes de plaques de plâtre PLADUR®. L'enduit durcit par séchage au contact de l'air. Le temps de séchage dépend des conditions hygrothermiques ambiantes, entre 12 et 48 heures (avec une température plus élevée et une humidité moindre, le temps de séchage est plus court).

UTILISATION

► L'enduit pour joints PLADUR® JF convient spécialement pour effectuer les couches de finition dans le traitement des joints et le recouvrement des têtes de vis des systèmes de plaques de plâtre PLADUR®. Il apporte une finition parfaite, douce au toucher et facile à poncer, facilitant énormément l'obtention d'une surface plane et lisse, prête à être décorée. Effectuer le remplissage des joints et le collage des bandes de joint PLADUR® avec un autre enduit pour joints de la gamme PLADUR®.

- Adapté à une utilisation manuelle ou mécanique.
- Ne convient pas au traitement des joints sans bande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	OBSERVATIONS
Couleur	Blanc cassé	-
Dosage (quantité d'eau à ajouter)	Environ 8,5 l / sac 18 kg	-
Durée de séchage	12 à 48 heures	Selon les conditions climatiques
Durée d'utilisation de l'enduit	Ne pas utiliser l'enduit 48 heures après l'avoir préparé	Conserver l'enduit dans un récipient fermé avec un couvercle. Pour éviter un dessèchement de la surface, recouvrir la surface d'une fine couche d'eau ou avec un film polyéthylène
Type d'application	Manuelle ou mécanique	-
Conditions d'application (température / humidité)	Entre 5°C et 35°C < 85% HR	Les températures et humidités relatives en dehors de ces limites peuvent affecter les qualités de l'enduit
PH	Environ 9,5	-
Adhérence (Mpa)	> 0,25	Les gelées ou une forte et constante humidité relative peuvent réduire l'adhérence de l'enduit
Réaction au feu	A2 s1 d0	-
Références normatives et certifications	EN-13963 CE / CSTBat	-
Classification (selon EN-13963)	3A	-

CONSOMMATION

► NIVEAU DE FINITION Q1	0,90 kg/m ²
► NIVEAU DE FINITION Q2	0,15 kg/m ²
► NIVEAU DE FINITION Q3	0,19 kg/m ²

Consommation approximative par m² de cloisons avec des joints à bord aminci, sans prendre en compte les joints en périphérie ni les pertes, sur des bandes déjà collées aux plaques avec tout autre enduit pour joint de la gamme PLADUR®.

CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT	
kg / sac	18
Sacs / Palette	64
Poids approximatif palette (kg)	1200
Autres	Sacs en carton double épaisseur avec un film polyéthylène entre les deux. Palettes en bois entourées d'un film de polyéthylène

**MISE EN ŒUVRE**

- ▶ Mettre en œuvre les plaques PLADUR® en respectant les règles techniques applicables et en suivant rigoureusement les instructions de Yesos Ibéricos S.A.
- ▶ Mélanger les quantités d'eau et de poudre recommandées dans un récipient propre et sans aucun résidu ou reste d'un autre mélange. Utiliser de l'eau propre. Mélanger avec un mélangeur mécanique. Laisser reposer le mélange au moins 10 minutes avant de l'utiliser.
- ▶ Garnir les joints et coller la bande à joints Pladur® avec un autre enduit pour joints de la gamme PLADUR®. Appliquer ensuite les couches nécessaires pour obtenir le niveau de finition voulu. L'utilisation de l'enduit PLADUR® JF peut intervenir à toutes les étapes des travaux ou simplement lors de la dernière couche de finition.
- ▶ Appliquer deux ou trois couches sur les têtes de vis.
- ▶ Dans les angles et les coins utiliser respectivement les Bandes armées Pladur® et les bandes à joints PLADUR®. Le traitement de ces points singuliers est identique au traitement des joints entre plaques, collage de la bande et couches d'enduit ultérieures.
- ▶ Toujours respecter le temps de séchage de l'enduit appliqué avant d'appliquer une autre couche, autrement des creux ou des fissures imprévues pourraient apparaître.
- ▶ Chaque couche doit avoir une largeur légèrement supérieure à la couche précédente.
- ▶ Toujours respecter les règles techniques en vigueur sur le lieu où est réalisée la mise en œuvre.
- ▶ Pour toute aide technique et renseignement sur la mise en œuvre notre Service Client et Assistance Technique est à votre disposition au **+34 902 023 323** et à l'adresse **info.pladur@uralita.com**

STOCKAGE, MANUTENTION ET CONSERVATION

- ▶ Stocker les sacs dans un lieu sec et couvert, protégé du gel et à l'abri d'une exposition directe aux rayons du soleil. Maintenir les produits éloignés du sol pour les protéger de l'humidité.
- ▶ Le délai d'utilisation de l'enduit pour joints PLADUR® JF est de 9 mois à partir de sa date de fabrication, à condition qu'il soit conservé dans son emballage d'origine, fermé, non détérioré et que les recommandations indiquées dans le présent document soient respectées.
- ▶ L'humidité ou les températures extrêmes accélèrent le vieillissement de l'enduit, et peuvent altérer ses qualités.
- ▶ La manutention par un seul homme de produits ou ensemble de produits pesant plus de 25 kg est vivement déconseillée. Au-delà de ce poids, manipuler le produit à plusieurs ou utiliser des moyens mécaniques.

AVERTISSEMENT

- ▶ Nous garantissons l'obtention des résultats obtenus lors de nos essais ou estimations, indiqués dans notre documentation technique, uniquement dans le cas de l'utilisation combinée et exclusive des produits originaux PLADUR® (plaques, profilés, enduits, vis, bandes et accessoires).
- ▶ Les prescriptions indiquées sur l'emballage d'origine doivent être respectées.
- ▶ Ne pas préparer le mélange dans un récipient sale ou avec des restes d'autres mélanges, ne pas utiliser d'outils sales ou comportant des résidus d'autres mélanges et ne pas mélanger des restes d'enduit déjà utilisé avec le nouveau mélange.
- ▶ L'enduit ne doit être mélangé avec aucun autre produit (plâtre, colle, ciment) car, même lorsque ce produit présente un aspect similaire, il possède des propriétés chimiques différentes qui peuvent altérer la nature et le comportement de l'enduit.
- ▶ Ne pas préparer le mélange en cas de risque de gel.
- ▶ Ventiler convenablement la pièce où l'enduit sera appliqué pour éviter un excès d'humidité.
- ▶ Pour obtenir plus d'information sur la sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit sur notre site **www.pladur.com**

FINITION ET DÉCORATION

- ▶ La surface ne doit pas être peinte avant finition et séchage complet des joints.
- ▶ Avant de peindre ou d'appliquer une toute autre finition il est nécessaire de s'assurer que l'enduit posé est complètement sec et que la surface est propre et exempte de poussière.
- ▶ Appliquer un primaire de protection et d'homogénéisation et le laisser sécher avant de peindre ou poser un papier peint, de manière à uniformiser l'absorption de la plaque et de l'enduit. Suivre scrupuleusement les instructions du fabricant pour son application.
- ▶ Bien ventiler le local pour favoriser la circulation d'air et réduire le risque d'apparition de champignons ou moisissures occasionnés par l'humidité.
- ▶ En cas de forte humidité ambiante, l'usage de déshumidificateurs peut devenir nécessaire.
- ▶ Suivre les instructions du fabricant du revêtement de finition.
- ▶ Pour vous informer sur les niveaux de finition sur cloisons et plafonds, consultez **www.niveauxdefinition.fr**

Le présent document inclut les spécifications pour les caractéristiques des matériaux PLADUR® et les recommandations de montage, actualisées à la date d'édition mais sujettes à changements en fonction du type de conception des produits et des réglementations en vigueur. Ces caractéristiques ne peuvent en aucun cas être appliquées à d'autres produits et systèmes n'appartenant pas à la gamme PLADUR®. Ce document n'est pas contractuel. Les données du document sont valides sauf en cas d'erreur de typographie ou de transcription. Tous droits réservés, y compris les améliorations et modifications qui peuvent être ajoutées sans préavis. PLADUR® est une marque déposée de YESOS IBÉRICOS, S.A. du GROUPE URALITA.