

Schlüter®-QUADEC

Profilé d'angle et de finition
protection décorative des angles sortants

2.10

Fiche produit

Applications et fonctions

Schlüter®-QUADEC est un profilé décoratif qui assure la protection des angles sortants de murs carrelés. La surface visible du profilé forme un angle symétrique entre les revêtements carrelés.

Les profilés en aluminium possèdent un espaceur qui permet de prédéfinir un joint régulier entre le profilé et le carreau.

La diversité des matériaux, des coloris et des finitions de ce profilé permet d'harmoniser les angles sortants avec les carreaux et les joints ou de créer des contrastes. Schlüter®-QUADEC-E et -A se coordonnent avec les listels Schlüter®-QUADEC-FS et Schlüter®-DESIGNLINE.

Outre leur fonction décorative, les profilés offrent une protection efficace des arêtes contre les sollicitations mécaniques.

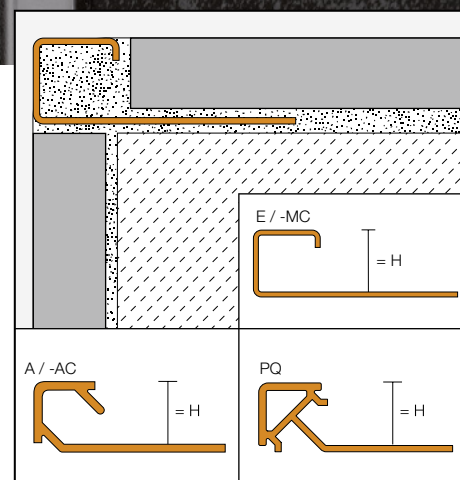
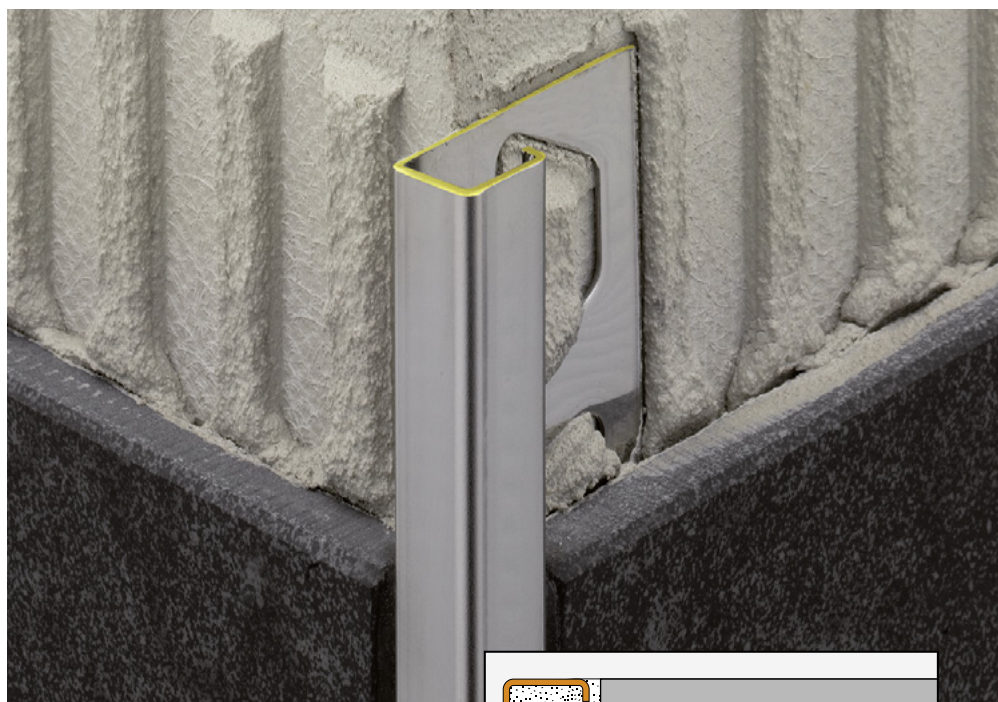
Schlüter®-QUADEC en acier inoxydable est particulièrement résistant et peut s'utiliser aussi comme finition de revêtement de sol. Schlüter®-QUADEC permet également de réaliser des bordures, des angles ou des finitions de plinthes en combinaison avec d'autres revêtements tels que de la moquette, du parquet, des pierres naturelles ou des enduits en résine époxy. Des pièces d'angles rentrants et sortants ainsi que des pièces de liaison et des capuchons de fermeture dans certaines finitions permettent de réaliser un raccordement aisé et soigné des profilés Schlüter®-QUADEC.

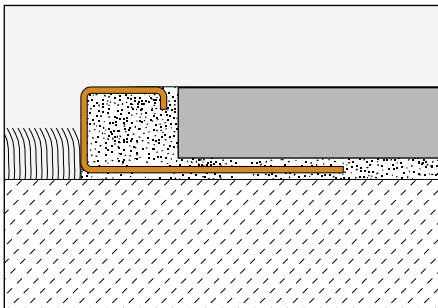
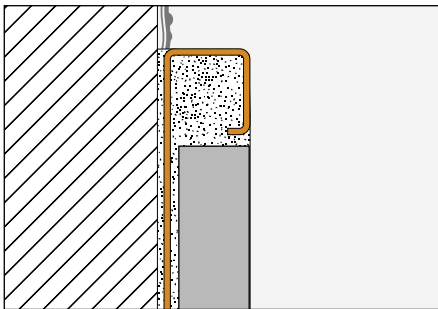
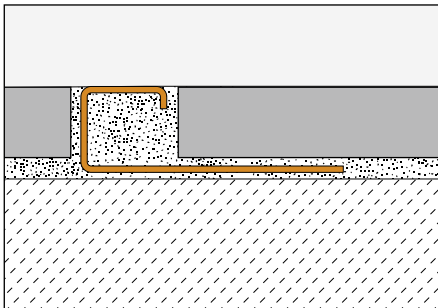
Matériaux

Schlüter®-QUADEC est disponible dans les matériaux suivants :

E = acier inoxydable
V2A alliage 1.4301 = AISI 304
V4A alliage 1.4404 = AISI 316L
EB = acier inoxydable brossé

ES = acier inoxydable structuré
EP = acier inoxydable poli
MC = Laiton chromé
AE = Alu naturel anodisé mat
AT = Alu titane anodisé mat
ACG = Alu chromé anodisé brillant
ACGB = Alu chromé anodisé brossé
ATG = Alu titane anodisé brillant
ATGB = Alu titane anodisé brossé
AEX = Alu naturel anodisé mat, finition tramée
AMX = Alu laiton anodisé mat, finition tramée
ATX = Alu titane anodisé mat, finition tramée
AQQX = Alu gris quartz anodisé mat, finition tramée
TS = Alu à revêtement structuré
AC = Alu coloré
PQ = PVC teinté





Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

Le choix du profilé doit être déterminé au cas par cas en fonction des contraintes chimiques ou mécaniques prévisibles. Les informations suivantes sont donc d'ordre général.

Schlüter®-QUADEC-MC (laiton chromé) convient particulièrement pour la réalisation d'angles muraux et d'encadrements coordonnés, par exemple, avec des robinetteries chromées de salles de bains. Les surfaces visibles doivent être protégées des risques d'abrasion ou de rayures. Il convient d'éliminer immédiatement les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint.

Schlüter®-QUADEC-E est formé à partir de bandes d'acier inoxydable V2A (alliage 1.4301, AISI 304) ou V4A (alliage 1.4404, AISI 316L). Schlüter®-QUADEC-E présente une résistance mécanique élevée et convient pour un usage privé ainsi que pour les secteurs requérant une résistance aux produits chimiques et aux acides, tels que dans l'industrie agroalimentaire, les brasseries, les cuisines industrielles et les hôpitaux. En cas de sollicitations plus importantes, par exemple dans des piscines (eau douce) ou les abattoirs, nous recommandons l'utilisation d'inox V4A.

L'acier inoxydable ne résiste toutefois pas à tous les produits chimiques ; il est attaqué par des produits tels que l'acide chlorhydrique ou l'acide fluorhydrique ou par du chlore ou des solutions alcalines à partir d'une certaine concentration. Dans certains cas, ceci peut également concerner des bassins d'eau saline ou d'eau de mer. Il convient donc de définir au préalable les sollicitations prévisibles.

Schlüter®-QUADEC-AE / -ACG / -ACGB / -AEX / -AMX / -ATX / -AQQX / -AT / -ATG / -ATGB (aluminium anodisé) : l'anodisation protège la surface et la rend inaltérable dans le cadre d'une utilisation normale. Les surfaces visibles doivent être protégées contre les risques d'abrasion ou de rayures. L'aluminium est sensible aux alcalins. En présence d'humidité, les matériaux à base de ciment présentent une alcalinité qui peut, selon la concentration et la durée de contact, corroder l'aluminium (formation d'hydroxyde d'aluminium). Il convient donc d'éliminer immédiatement les résidus de mortier colle ou de mortier joint au niveau des surfaces visibles et de ne pas recouvrir d'un film les revêtements fraîchement posés. Le profilé doit être entièrement noyé dans la couche de contact avec le carreau afin d'éviter tout risque d'accumulation d'eau dans les cavités. Schlüter®-QUADEC-AC (aluminium coloré) : l'aluminium est prétraité (chromaté) et recou-

vert d'une laque polyuréthane en poudre appliquée par pulvérisation. Le revêtement est résistant aux UV et aux intempéries et sa couleur est stable. Les surfaces apparentes doivent être protégées de l'abrasion.

Pour Schlüter®-QUADEC-TS (alu à revêtement structuré), il s'agit de finitions présentant un caractère naturel (autres caractéristiques, voir Schlüter®-QUADEC-AC).

Les profilés Schlüter®-QUADEC-PQ sont fabriqués en PVC rigide teinté dans la masse et sont insensibles à la torsion ou aux rayures. Le matériau résiste aux UV, mais sa couleur n'étant pas stable à long terme, il ne peut être mis en œuvre à l'extérieur. Ce type de profilé ne peut pas être utilisé comme finition d'angles ou de revêtements lorsque des contraintes mécaniques élevées sont prévues, par exemple au niveau de marches d'escalier ou en finition de sol.

Nota : du fait de l'utilisation de différentes technologies de fabrication, il n'est pas exclu que les profilés et les angles présentent de légères différences de couleur.

Mise en œuvre

1. Sélectionner un profilé Schlüter®-QUADEC en fonction de l'épaisseur du carrelage.
2. Appliquer du mortier colle à l'aide d'une spatule crantée à l'endroit où le profilé est destiné à être posé. Lors de l'utilisation de Schlüter®-QUADEC au niveau d'un angle mural, terminer tout d'abord de carreler l'un des murs, avant de carreler le deuxième mur.
3. Noyer l'aile de fixation à perforations trapézoïdales dans le lit de mortier-colle et l'aligner.
4. Recouvrir l'aile de fixation de mortier-colle sur toute sa surface à l'aide d'une spatule.
5. Noyer les carreaux adjacents et les ajuster de sorte qu'ils arrivent à la hauteur de l'arête supérieure du profilé. Les carreaux doivent adhérer sur toute leur surface le long du profilé.
6. Le chant du carreau s'appuie sur l'espaceur, ce qui garantit un espace d'une épaisseur constante de 1,5 mm.
7. Garnir cet espace avec du mortier-joint.
8. Protéger les surfaces sensibles à l'aide des matériaux appropriés, afin d'éviter rayures et dégradations. Enlever immédiatement les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint.



Nota

Schlüter®-QUADEC ne nécessite pas d'entretien particulier. Pour remédier aux dégradations de la surface anodisée, appliquer une couche de peinture ou de vernis.

Le traitement avec un polish pour le chrome ou autre produit similaire confère à l'acier inoxydable une surface brillante. Les surfaces en acier inoxydable exposées à l'action de l'air ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenues à l'aide d'un produit de nettoyage doux permettant non seulement de préserver l'aspect brillant de l'acier inoxydable, mais aussi d'éviter les risques de corrosion.

Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

Le contact avec d'autres métaux tels que l'acier normal est à éviter sous peine de provoquer une corrosion du profilé. Ceci est également valable lors de l'utilisation de spatules ou de paille de fer pour éliminer les résidus de mortier. Nous recommandons d'utiliser la pâte de nettoyage pour l'inox Schlüter®-CLEAN-CP ou équivalent.

Vue d'ensemble :

Schlüter®-QUADEC-A anodisé

AE = Alu. naturel anodisé mat / ACG = Alu. Chromé anodisé brillant / ACGB = Alu. chromé anodisé brossé / AT = Alu. titane anodisé mat / ATG = Alu. titane anodisé brillant / ATGB = Alu. titane anodisé brossé / AEX = Alu naturel anodisé mat, finition tramée / AMX = Alu laiton anodisé mat, finition tramée / ATX = Alu titane anodisé mat, finition tramée / AQGX = Alu gris quartz anodisé mat, finition tramée

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
AE	•	•	•	•	•	•
ACG	•	•	•	•	•	•
ACGB	•	•	•	•	•	•
AT	•	•	•	•	•	•
ATG	•	•	•	•	•	•
ATGB	•	•	•	•	•	•
AEX		•	•	•	•	•
AMX		•	•	•	•	•
ATX		•	•	•	•	•
AQGX		•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison			•	•		•

Schlüter®-QUADEC-E

E = Inox V2A / EB = Inox V2A brossé / EP = Inox V2A poli / ES = Inox V2A structuré / E V4A = Inox V4A

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EB		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EP		•		•		•		•		•
ES				•		•	•	•		
E V4A		•		•		•		•		
Angle sortant	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison				•		•	•	•		
Capuchon de fermeture EB *	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Compatible avec Schlüter®-QUADEC-E, -EB et -EP.

Schlüter®-QUADEC-AC

AC = Alu coloré

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
BW	•	•	•	•	•	•
G	•					
PG	•	•	•	•		•
PW	•					
QG	•	•	•	•		•
VG	•	•	•	•		•
W	•	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•		•
Pièce de liaison			•	•		•



Schlüter®-QUADEC-MC

MC = Laiton chromé

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	6	8	10	11	12,5	15
MC	•	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•

Schlüter®-QUADEC-PQ

PQ = PVC teinté

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BH	•	•	•	•	•
BW	•	•	•	•	•
PG	•	•	•	•	•
SP	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•

Schlüter®-QUADEC-TS

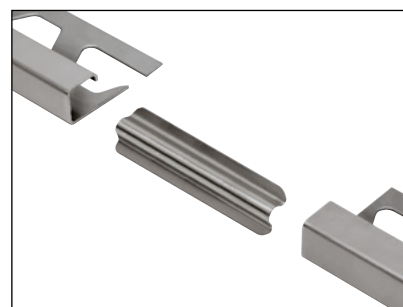
TS= alu à revêtement structuré

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison	•	•	•	•	•	•

Coloris :

- AP = abricot satiné
- BH = bahamas
- BW = blanc brillant
- CA = caramel
- G = gris
- GM = gris métallique
- GS = noir graphite
- HB = beige clair
- HG = gris clair
- NB = noisette
- PG = gris pastel
- SP = pêche satiné
- W = blanc
- TSI = structurée ivoire
- TSC = structurée sable
- TSBG = structurée gris beige
- TSB = structurée beige
- TSSG = structurée gris pierre
- TSG = structurée gris
- TSOB = structurée bronze
- TSLA = structurée gris anthracite clair
- TSDA = structurée gris anthracite
- TSR = structurée brun rustique



Schlüter®-RONDEC-E/V
(pièce de liaison pour profilés en inox RONDEC et QUADEC)



Schlüter®-QUADEC-EB/EK
(capuchon de fermeture en inox brossé pour QUADEC-E, -EB et -EP)



Pièces d'angles rentrant et sortant Schlüter®-QUADEC



Schlüter®-QUADEC-TS (TSOB)