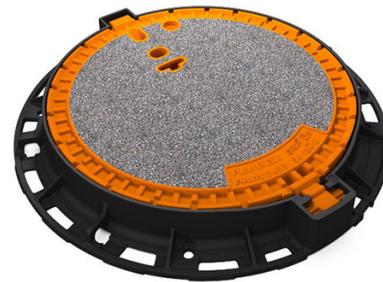
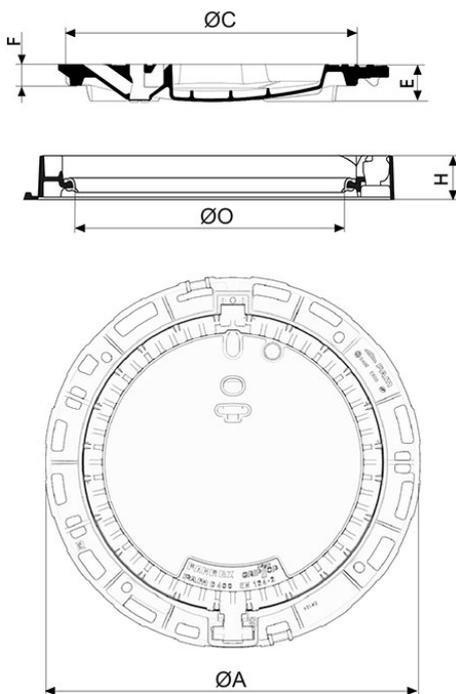


Regard PAMREX Sécurité à surface antidérapante GRIPTOP Classe D400 - Cadre Rond



Les contraintes de circulation, les lieux d'implantation de certains regards de chaussée, peuvent générer ponctuellement pour les conducteurs de 2 roues le besoin d'une d'adhérence renforcée sur certaines zones particulières des routes et des rues. La prévention ou la réduction des risques liés à la glissance constitue alors un objectif majeur de sécurité.



A	C	O	H	E	F	Masse ensemble	Masse tampon	Conditionnement	Référence ensemble
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg		
850	673	610	100	85	50	89.0	57.6	10	CDPA60EZX49

Note : pour un remplacement de tampon seul (référence **CDPA60EZX49-T**), il est impératif de changer le jonc

Matériaux et revêtements :

- Cadre et tampon en fonte ductile EN GJS 400-15 avec revêtement mince par autophorèse de copolymère en phase aqueuse
- Revêtement anti-glissant, offrant des performances durables où la configuration des roues et les conditions de circulation nécessitent une adhérence durable pour une sécurité accrue, notamment des motards
- Joint en élastomère

Domaine d'emploi :

- Classe D400 (Groupe 4) suivant la norme EN 124-2, voies de circulation des routes, accotements stabilisés et aires de stationnement pour tous types de véhicules.
- Zones de trafic intense et visites fréquentes.

Principales caractéristiques :

- Tampon articulé avec boîtier de manœuvre ergonomique
- Tampons interchangeables
- Cadre adapté au scellement
- Ouverture à 130°, blocage à 90° à la fermeture
- Identification des versions
- Clef de manœuvre C24

Sécurisation

- Verrou ¼ de tour
- Goupille antivol
- Seau à boue

Conformité :

Saint-Gobain PAM atteste que :

- les produits décrits ci-dessus sont fabriqués conformément aux spécifications, matériaux et caractéristiques de la norme EN124-2 : 2015
- les performances des produits décrits ci-dessus sont contrôlées et conformes aux exigences de la norme EN124-1 : 2015

La marque PAM apposée sur ces produits matérialise cette attestation de conformité.

Pamrex GripTop: un traitement de surface hautes performances

- En technologie, l'adhésion est un moyen d'amélioration de l'adhérence au sol des pneumatiques
- C'est la surface rugueuse spécifique du tampon de Pamrex GripTop qui contribue fortement à améliorer l'adhérence des pneumatiques, en l'occurrence des 2 roues
- Des agrégats, dont la taille et la dureté ont soigneusement été choisies recouvrent le tampon, au préalable enduit d'une résine ultra résistante
- L'adhésion de la résine à la fonte et aux agrégats atteint de très hautes valeurs, confirmées par des tests d'arrachement en usine et des tests de glissance sur routes
- Le tampon Pamrex GripTop n'est pas revêtu, il est le support d'un système d'adhésion, qui seul assure la résistance à la glissance durant une très longue période, sans perte de performance
- Les tests réalisés depuis plus de 10 ans en laboratoire et sur routes depuis plus de 8 ans confirment la pertinence et la durabilité de la solution GripTop

Les zones à risque à équiper en priorité

- Zones urbaines ou rurales de freinage répétés.
- Croisements et ronds-points, associant freinage, changements de direction, abords des lieux publics à forte exigence de sécurité piétons et deux roues.
- Courbes et virages des chaussées, en pente ou non.

Exigences et mesures de résistance à la glissance

Mesures

- au moyen d'un équipement d'essai par pendule de frottement conforme à l'EN 13036-4
- sur tampons non porteurs des traditionnels dessins de surface, pour lesquels l'essai au pendule n'est pas pertinent
- protocole de mesure: selon EN 124-1:2015

Exigences normatives ou spécifications nationales

- EN EN 124-1:2015: valeur de résistance $R > 35$ sur surface non polie
- UK : spécifications Highways England / TRL: test sur surface neuve PSRV > 65 , et PSV $55 >$ sur surface en service