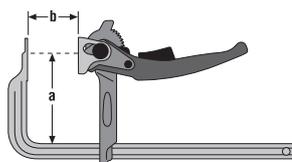


PRESSE À LEVIER

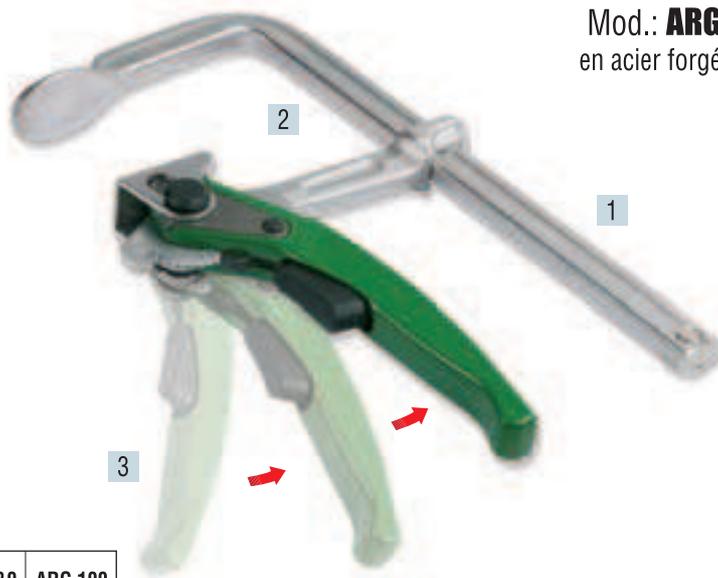
Mod.: **ARG**
en acier forgé

Caractéristiques

- 1 Tige en Acier Haut Contenu de Carbone avec Traitement Thermique pour durcissement. Profil Spécial en "8".
- 2 Tête en Acier Forgé.
- 3 Serrage Progressif à Levier.
- 4 Mors en Aluminium



Modèle	ARG 20	ARG 30	ARG 40	ARG 50	ARG 60	ARG 80	ARG 100
Tige (mm.)	19,5 x 19,5	25 x 12	25 x 12	25 x 12	27 x 13	27 x 13	27 x 13
Saillie a (mm.)	100	140	120	120	120	120	120
Serrage b (cm.)	20	30	40	50	60	80	100

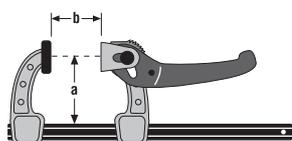


OUTILLAGE À MAIN POUR LE SERRAGE

Mod.: **212**
Mors en Aluminium

Caractéristiques

- 1 Tige en Acier Haut Contenu de Carbone avec Traitement Thermique pour durcissement. Profil Spécial en "8".
- 2 Serrage Progressif à Levier.
- 3 Mors en Aluminium



Tige (mm.)	20 x 6	20 x 6
Saillie a (mm.)	80	80
Serrage b (cm.)	20	30

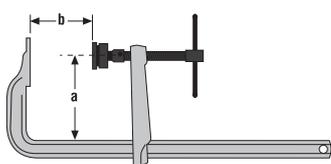


SERRE JOINTS EN ACIER FORGÉ

Mod.: **G / SG / SGS**
Serrage à Vis

Caractéristiques

- 1 Tige en Acier Haut Contenu de Carbone avec Traitement Thermique pour durcissement. Profil Spécial en "8".
- 2 Tête en Acier Forgé.



Modèle	G 20	G 25	G 40	G 60	SG 25	SG 40	SGS 50	SGS 100
Tige (mm.)	19,5 x 19,5	22 x 10,5	25 x 12	25 x 12	27 x 13	27 x 13	30 x 15	30 x 15
Saillie a (mm.)	100	120	120	120	120	120	140	120
Serrage b (cm.)	20	25	40	60	25	40	50	100

