

## Description

LD704 est un mastic monocomposant à base de résine acrylique en phase aqueuse qui se transforme en joint plasto-élastique par évaporation de l'eau contenue dans le produit.

## Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ou 600 ml

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
<b>GAMME CHANTIER</b>		
395526	Blanc RAL 9003	20 cartouches de 310 ml
395527	Blanc RAL 9003	20 sachets de 400 ml
395528	Blanc RAL 9003	20 sachets de 600 ml
395532	Gris RAL 7004	20 cartouches de 310 ml
395529	Chêne RAL 8001	20 cartouches de 310 ml
395541	Noir RAL 8022	20 cartouches de 310 ml
<b>GAMME LIBRE-SERVICE</b>		
331393	Blanc RAL 9016	20 cartouches de 310 ml
331394	Gris RAL 7047	20 cartouches de 310 ml
331395	Chêne RAL 8001	20 cartouches de 310 ml
331396	Brun RAL 8002	20 cartouches de 310 ml

\* Gamme libre-service : canule de couleur

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Base et système de réaction		acrylique polymère en dispersion
Densité	DIN 52 451	1,57 + 0,05
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		15 min
Temps de séchage <sup>1)2)</sup>		1 semaine, dépend de la température, de l'humidité de l'air et de la dimension du joint
Déformation maximale admissible	ISO 11600	12,5%
Perte de volume	DIN 52451	15%
Dureté Shore A	EN ISO 868	28 +/- 5
Résistance aux UV	ISO 4892	bonne
Température d'application <sup>2)</sup>		+5°C à +35°C
Résistance à la température		-20°C à +80°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C, à l'abri du gel
Stockage		24 mois

<sup>1)</sup> à +23°C et 50% d'humidité relative

<sup>2)</sup> lors d'une application proche d'une température de +5°C, la qualité de la peau et les temps de formation de peau et de séchage peuvent être altérés .



## LD704

### ACRYLIC JOINT SEAL

#### Acrylique Joints et Fissures



LD704 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1. Il s'emploie comme :

- principalement comme joint d'étanchéité en intérieur. Peut convenir en application extérieure
- collage d'isolants sur supports absorbants.
- en joint de finition intérieure, plinthes, menuiseries, etc.
- en calfeutrement de menuiserie (attention: hors d'eau environ 1h00)

#### Avantages

- Label SNJF Façade 12,5 P selon NF EN ISO11600
- Extrusion et lissage aisé, sans odeur, sans solvant, plasticité permanente
- Bonne adhérence sur béton, bois, certains PVC
- Excellente résistance aux intempéries, au vieillissement et aux U.V.
- Peut être peint après séchage ou aussitôt après application (avec peinture en phase aqueuse)
- Durée de stockage 24 mois

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports d'adhérence doivent être solides, dépoussiérés, propres et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyant adapté.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

### Mise en oeuvre

Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée.
- Les fonds de joint doivent être compatibles avec le LD704 conformément DTU 44.1.
- Ne conviennent pas les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron ou du bitume, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM.
- Pour obtenir des joints d'aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint.
- Extruder le LD704 dans le joint en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant le liquide de lissage AA300 sur la spatule.
- Afin d'éviter le déchirement de la peau en formation, les rubans adhésifs sont à retirer immédiatement après le lissage.

### Nettoyage

- LD704 encore frais peut être enlevé avec de l'eau.
- Pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

### A noter

- Pendant le séchage, LD704 doit être protégé du gel et de la pluie. Le processus de séchage est retardé à basses températures !
- LD704 ne convient pas pour l'étanchéité sur verre et supports émaillés, ni pour des joints de dilatation dans la construction, ni pour des joints immergés.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.

LD704 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants
- La construction d'aquariums et tout joint immergé
- Le collage de miroirs
- Les joints de sanitaire

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.

Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité disponible sur notre site : [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

**LD704**

**ACRYLIC JOINT SEAL**

**Acrylique Joints et Fissures**

 **illbruck**  
making it perfect.

### Certificats



---

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**Tremco CPG France SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

[info.fr@cpg-europe.com](mailto:info.fr@cpg-europe.com)  
[www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)