

## Schlüter®-RENO-T

Profilé pour revêtements de sols  
transition de même niveau

# 1.3

Fiche produit

### Applications et fonctions

**Schlüter®-RENO-T** est un profilé en T qui peut être installé a posteriori pour assurer la transition entre deux revêtements adjacents (par exemple entre des revêtements en céramique ou en pierre naturelle et un parquet, une dalle en béton, un sol souple, etc.) de même niveau. Pour pouvoir fixer le profilé Schlüter®-RENO-T, l'espace situé entre les deux revêtements doit d'abord être rempli avec la colle Schlüter®-KERDI-FIX ou un matériau équivalent avant d'y insérer l'aile de fixation du profilé de transition. Schlüter®-RENO-T recouvre ainsi les revêtements adjacents, empêchant une dégradation des chants due à des contraintes mécaniques.

### Matériaux

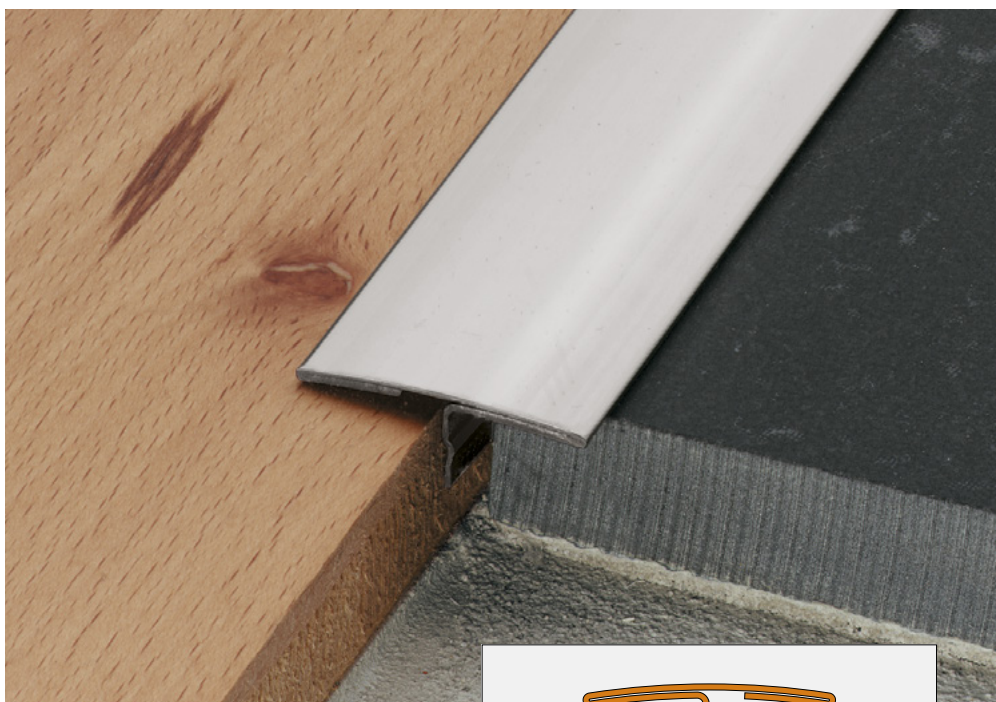
Le profilé est disponible dans les matériaux suivants :

- E = Inox V2A  
(alliage 1.4301 = AISI 304)
- EB = Inox V2A brossé
- A = Alu
- M = Laiton
- AE = Alu anodisé

### Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

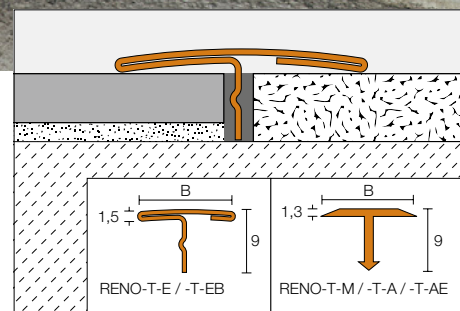
Schlüter®-RENO-T permet de protéger les chants des revêtements des contraintes mécaniques.

L'humidité ou les substances agressives peuvent entraîner une forte oxydation et la formation de taches à la surface des profilés en laiton.



Les profilés en aluminium anodisé peuvent, quant à eux, être endommagés par des substances agressives ou abrasives.

Schlüter®-RENO-T-E et -T-EB sont fabriqués à partir de bandes d'acier inoxydable de type V2A (alliage 1.4301). Leur forme diffère légèrement de celle du laiton (extrudé) et de l'aluminium (pressé). L'acier inoxydable est particulièrement adapté aux applications qui exigent une bonne résistance aux contraintes mécaniques et aux contraintes chimiques dues notamment aux produits acides ou alcalins, et aux détergents.





Le choix du profilé doit être déterminé au cas par cas, en fonction des contraintes chimiques, mécaniques et autres prévues. Même l'acier inoxydable ne résiste pas à toutes les sollicitations chimiques ; il est attaqué p. ex. par l'acide chlorhydrique ou l'acide fluorhydrique ou par certaines concentrations de chlore et d'alcalins. Dans certains cas, ceci peut également concerner des bassins d'eau saline ou d'eau de mer. Il convient donc de définir au préalable les sollicitations prévisibles.

### Mise en œuvre

1. Pour pouvoir mettre en place le profilé de transition Schlüter®-RENO-T, on doit pouvoir bénéficier d'un espace d'une profondeur de 9 mm minimum exempt de salissure. Les substances empêchant une bonne adhérence doivent donc être éliminées des chants des deux revêtements.
2. L'espace doit d'abord être rempli avec Schlüter®-KERDI-FIX ou un matériau équivalent. L'aile verticale du profilé Schlüter®-RENO-T doit ensuite être insérée dans cet espace, de sorte que les ailes latérales recouvrent complètement les chants des revêtements.
3. L'excédent de colle débordant sous les ailes du profilé doit être éliminé au moyen de produits nettoyants appropriés.

### Nota

Le profilé Schlüter®-RENO-T ne nécessite aucun entretien particulier. La couche d'oxydation qui se forme sur le laiton ou sur l'aluminium peut être enlevée à l'aide de pâte de nettoyage (telle que Schlüter® CLEAN CP, par ex.) ; néanmoins, elle réapparaît au bout d'un certain temps. Pour l'aluminium anodisé, seul un nouveau vernissage permet de masquer les détériorations pouvant survenir sur les profilés. Les surfaces en acier inoxydable exposées à l'action de l'air libre ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenues à l'aide d'un produit de nettoyage doux, permettant non seulement de préserver l'aspect brillant de l'acier inoxydable, mais aussi d'éviter les risques de corrosion. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

Le contact avec d'autres métaux comme par ex. l'acier normal est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer de la rouille. Ceci est également valable lors de l'utilisation de spatules ou de paille de fer pour éliminer les résidus de mortier-colle. Ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs sur les surfaces sensibles. Nous recommandons d'utiliser si nécessaire la pâte de nettoyage pour l'inox Schlüter®-CLEAN-CP.



### Vue d'ensemble :

#### Schlüter®-RENO-T

T-M = laiton / T-A = aluminium / T-AE = aluminium anodisé

T-E = inox / T-EB = inox brossé

Unité de livraison : 2,50 m

Matériaux	T-M	T-A	T-AE	TE	T-EB
B = 14 mm	•	•	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•	•	•

Unité de livraison : 1,00 m

Matériaux	T-M	T-A	T-AE	TE	T-EB
B = 14 mm	•	•	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•	•	•