

1. Type de produit Clou à bois brillant à tige lisse
2. Identification Comme défini
3. Utilisation prévue pour bois de charpenterie
4. Fabricant Stanley Black & Decker bvba; Kanaalweg 112 IZ Ravenshout Zone 3, 3980 Tessenderlo, Belgium
5. Représentant n/a
6. Evaluation et vérification de la constance des performances 3
- 7., 8. Caractéristiques techniques et parties désignées

Tâche accomplie	Effectuée par	NB #	Système d'évaluation	Rapport	Norme EN
Essai de type initial	Trada	2389	3	50-75	EN14592:2008+A1:2012
Contrôle de production en usine	Stanley Black & Decker	-	3	-	-

9. Performance déclarée

Dimensions

Diamètre - d	2.5 mm	Profil longueur - Lg	N/A
Surface de la tête - Ah	28.3 mm ²	Longueur de la pointe - Lp	N/A
Longueur - L	50-75 mm	Longueur revêtement - Lcoat	> 0.5L

Durabilité

		Caractéristique technique harmonisée
Matériau	Acier non allié	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.1.2 conformément à la norme EN10016-2
Résistance à la traction	Au moins 700 N/mm ²	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.1.2 conformément à la norme EN10218-1
Protection à la corrosion	Catégorie de service 1 : brillant	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.1.5 conformément à la norme EN1995-1-1

Résistance mécanique et rigidité

Limite élastique	$M_{y,k} = 2.16 \text{ Nm}$	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.1.4.2 Calculé conformément à la norme EN 1995-1-1
Paramètre d'arrachage dans du bois de densité caractéristique 310 kg/m ³ Avec revêtement AUCUN	$f_{ax,k} = 1.92 \text{ N/mm}^2$	EN14592:2008+A1:2012 Clause 6.1.4.3 Calculé conformément à la norme EN 1995-1-1
Paramètre de retrait de la tête dans du bois de densité caractéristique 550 kg/m ³	$f_{head,k} = 21.2 \text{ N/mm}^2$	EN14592:2008+A1:2012 Clause 6.1.4.2. Calculé conformément à la norme EN 1995-1-1
Capacité à la traction	$f_{tens,k} = 3.59 \text{ kN}$	EN14592:2008+A1:2012 Clause 6.1.4.5. Certifié selon la norme EN 1383

10. La performance du produit identifié aux points 1 et 2 est en conformité avec la performance déclarée au point 9.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

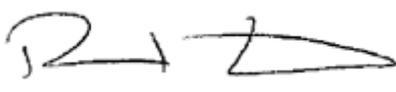
Signé pour et au nom du fabricant par :

Colin Earl (VP HTF CDIY Europe)



(Diegem, Belgium, 06/05/2013)

Richard Waterman (Sr. Project Engineer)



(Rhode Island, USA, 06/05/2013)

Form: Rev A