

# PRB JOINT PRÉDALLE ALG

MORTIER FIBRÉ POUR LE CALFEUTREMENT DE JOINTS DE PRÉDALLES ET DE PRÉMURS



PRB JOINT PRÉDALLE ALG  
MAÇONNERIE : AUTRES MORTIERS DE MONTAGE

## Les + de PRB JOINT PRÉDALLE ALG

- + Intérieur et extérieur : finition lisse possible en une seule passe
- + Mortier allégé et fibré : résistant à la fissuration, conforme aux DTU 23.4 (PV CERIB N° 04 048-A)
- + Pénibilité réduite : sac avec poignée & technologie sans poussière
- + Polyvalent : calfeutrement des fissures passives et rebouchage de saignées



### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 20 kg avec poignée.
- Palette de 1,12 t soit 56 sacs de 20 kg.



### CONSERVATION : 12 mois.

### CONSOMMATION

1 sac de 20 kg permet de faire environ 150 mètres linéaires de section 1 cm<sup>2</sup>.

### COULEUR : Gris clair.

## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Calfeutrement des joints de prédalles et prémurs en intérieur et extérieur.
- Calfeutrement des fissures passives
- Rebouchages des saignées, des épaufrures.
- Application horizontale et verticale grâce à un comportement thixotrope.
- Collage des cônes de banches en béton.
- Reprise ponctuelle d'éclats de béton.
- Réalisation de gorges et rattrapage des cueillis.
- Calfeutrement de gaines de canalisations.

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- Bétons (prédalles, dalles, prémurs, MCI...) de minimum 28 j d'âge.

### SUPPORTS NON ADMISSIBLES

Ne pas utiliser sur supports :

- Plâtre.
- Recouverts de produits organiques (à éliminer totalement).
- Friables ou faiblement résistants.

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- DTU 23.4.
- CPT Planchers, règles FIB.
- DTU 59.1 « Revêtement de Peinture ».
- Cahier 3690\_V2 - Juillet 2014.
- Guide QUALpreDAL (FIB et FFB).

- Ne pas appliquer par risque de gel dans les 24h.
- Ne pas utiliser pour le remplissage de joints soumis à des mouvements de structure des bâtiments.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, trempés, ruisselants d'eau ou sous pluie battante, sur support surchauffé.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Liants spécifiques.
- Charges fines.
- Adjuvants spécifiques.

### PRODUITS

#### POUDRE :

- Densité : 1,3 t/m<sup>3</sup>
- Granulométrie : < 0,3 mm

#### PRODUIT DURCI À 28 J

- Adhérence sur béton : > 0,5 MPa
- Module d'élasticité : env. 9000 MPa
- Résistances à la fissuration : catégorie I selon NF DTU 23.4 PV CERIB n° 048687-A.

### MISE EN ŒUVRE :

- Taux de gâchage : 24 à 26 %.
- Temps d'utilisation de la gâchée (DPU) : 1h +/- 30 min.
- Délai de recouvrement : 7 jours.

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire. Les conditions de mise en œuvre, peuvent sensiblement les modifier.

### REVÊTEMENTS COMPATIBLES,

- Enduit.
- Peinture, ragréage mural.
- Respecter les dispositions du DTU 59.1 pour le recouvrement en peinture et pour la mise en place d'un calicot dans l'enduit de finition.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les bétons hydrauliques doivent avoir au moins 28 jours d'âge et les bâtiments être hors d'eau/hors air et stabilisés et les états de planchers enlevés et les cloisons lourdes posées.

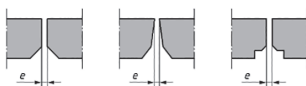
Le bouchage et jointoiment des rives de prédalles et prémurs ne peut se faire qu'après vérification des préconisations ou règles établies par les fabricants des bétons.

Éliminer la laitance éventuelle ou des salissures par ponçage abrasif suivi d'un brossage et dépolissage soigneux.

Les supports doivent être propres, sains, dépoussiérés et seront préalablement humidifiés.

### LARGEUR DES JOINTS :

Les joints de prédalles doivent présenter un Espace « e » compris entre 5 et 20 mm et être chanfreinés. Au-delà de cette largeur, il conviendra de maroufler une bande de ponçage dans la passe de finition



### DÉSALFLEUREMENTS ENTRE PRÉDALLES OU PRÉMURS :

Le désaffleurement « a » entre deux prédalles ne doit pas excéder 10 mm



Si les désaffleurements excèdent 10 mm alors ils seront préalablement traités par l'entreprise de gros oeuvre, rechargeant la prédalle la plus haute ou le prémur en creux à l'aide d'un mortier de reprofilage ou de réparation adapté (par ex. PRB TP RÉPAR R2, R3 ou R4).

Une armature ou bande de pontage sera noyée dans ce mortier.

Le traitement de joints sera réalisé après un minimum de 7 j de séchage de la recharge en mortier.

### PRÉPARATION DU MORTIER

- Toujours utiliser du matériel de gâchage propre et de l'eau potable.
- Gâcher environ 5 litres d'eau par sac de 20 kg de PRB JOINT PRÉDALLE ALG.
- Verser progressivement la poudre dans l'eau et gâcher de préférence au malaxeur électrique jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.

### APPLICATION

- Remplir le joint au ¾ avec PRB JOINT PRÉDALLE ALG à l'aide d'un couteau à enduire ou taloche inox en serrant l'enduit sur les prédalles ou les prémurs.
- Remplir complètement le joint et lisser avec votre lisseuse ou taloche.
- Avant les finitions, attendre que le produit soit sec à coeur, au moins 7 jours.

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Ne pas rebattre, ni ajouter de l'eau et ne jamais utiliser après le début de la prise.
- Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après l'emploi.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche technique de données de sécurité avant emploi.