

Ventouse Triple Fonction à Large Section

Eaux Potables / Brutes / Chargées / Usées

701/75

Brides PN10/16 [DN50 - DN100]

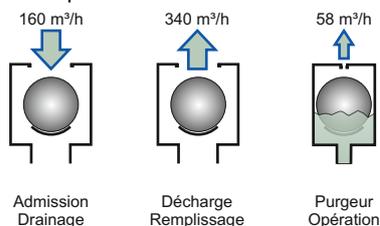


Polyamide armé

(Ici avec exemple de raccordement rapide)

FONCTION

La 701/75 protège les installations aussi bien contre les surpressions que les sous-pressions grâce à un orifice largement dimensionné. La partie grande section et le purgeur sont ici dans un corps unique pour, de la même façon, décharger ou admettre de larges volumes d'air lors des opérations de remplissage ou de drainage et évacuer automatiquement des bulles et poches d'air qui s'accumulent dans une conduite remplie et en pression.



APPLICATIONS

La 701/75 est conçue pour une utilisation en eaux usées (stations d'épuration, égouts, etc.) aussi bien qu'en eaux fortement chargées, en eaux brutes abrasives (sable, rouille...) ou pour des fluides visqueux.



Eaux Usées



Eaux Brutes



Eau Potable



Industrie

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de pression:

Version Polyamide armé : PFA10

Version Inox ou Fonte : PFA16

(0,1 à 10 bar en standard et 0,03 à 6 bar en option)

Dimensions - Orifices:

Version Polyamide armé

Bride: DN40 à DN100 selon la norme EN 1092-2

Orifice fileté (R): 2", 3" et 4".

Version Inox ou Fonte

Bride: DN50 à DN100 selon la norme EN 1092-2

Orifice fileté (R): 2".

Pression de test:

Toutes les ventouses sont testées en usine à 1,6 fois la pression nominale selon la norme ISO 11419.

Température de fonctionnement:

Maxi. 60°C (90°C en intermittent).

CONSTRUCTION

La 701/75 dispose de deux orifices contrôlés simultanément par un seul flotteur. D'une part, le grand orifice (804 mm²) protège efficacement contre les dépressions/vide ainsi que les surpressions lors du remplissage des conduites et des équipements. D'autre part, le purgeur (12 mm²) permet l'évacuation automatique de l'air accumulé en opération à pression de fonctionnement de l'installation. Le flotteur est solidaire d'une tige qui le tient éloigné du système d'étanchéité de manière à garantir une séparation parfaite entre le liquide chargé et le mécanisme de fermeture.

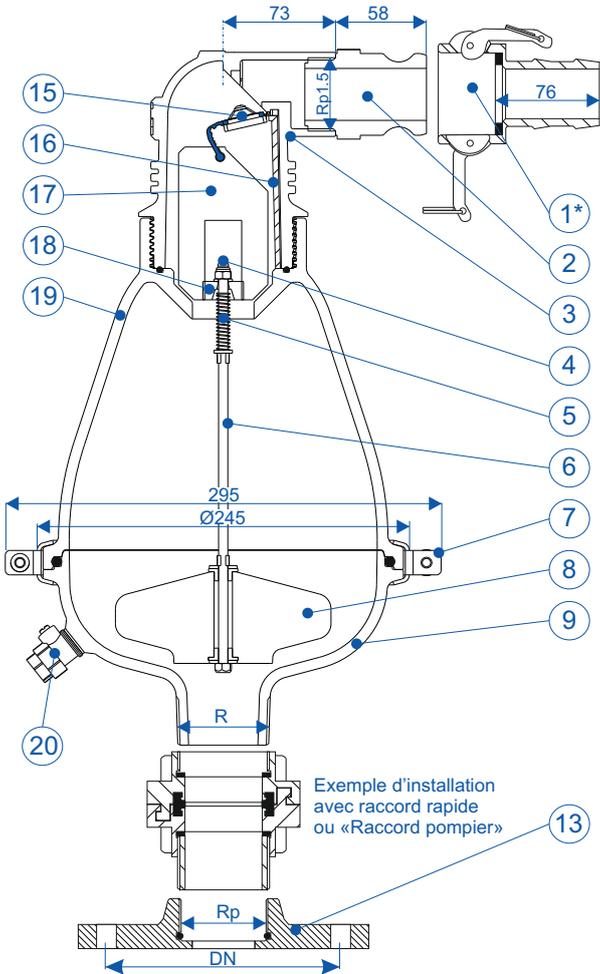
CARACTÉRISTIQUES

En exploitation, la 701/75 permet une décharge ou une admission d'air à haut débit (remplissage ou drainage). Le flotteur inférieur étant solidaire du flotteur supérieur, l'entrée du fluide dans la portion inférieure de la ventouse provoquera la fermeture complète du joint déroulant. Le design unique du système d'étanchéité évite tout contact entre les eaux d'égouts et le flotteur supérieur en créant une poche d'air intermédiaire sous pression. Cette poche d'air est garantie même dans les conditions extrêmes grâce au mouvement libre de la tige et du ressort dans le flotteur supérieur. Ainsi, les vibrations du flotteur inférieur ne risquent pas de desceller le joint déroulant du purgeur automatique. La forme conique du corps permet d'assurer la taille de la poche intermédiaire d'air.

Le corps principal est en deux parties assemblées par une mâchoire de serrage tenue par une seule vis, facilitant le démontage en cas de maintenance/nettoyage. Garantie anticorrosion, la 701/75 en Polyamide armé est testée à une pression d'éclatement de 70 bars. Compacte et légère (< 6 kg), elle ne nécessite pas de moyens de levage ou d'outils spéciaux pour le montage sur site. Un exemple d'installation permettant une maintenance très rapide consisterait en un raccordement au réseau par raccord rapide.

OPTION + ACCESSOIRES (sur demande)

- Clapet de dissipation pour atténuer les coups de bélier.
- Clapet d'admission ou de décharge.
- Capotage antigel en Polystyrène.
- Crépine de protection en sortie de purgeur.
- Raccord rapide et flexible pour Drainage.
- Corps en Inox, Fonte FGL ou Acier moulé.
- (Revêtement anticorrosion type "Halar" en option)
- Livrable en unité compacte sous terrain (voir spéc. 701/75-SB).



NOMENCLATURE

No	Description	Matériaux en standard
* 1.	Raccord de vidange (1½")	Polypropylène
2.	Raccord vidange mal (1½")	Polyamide armé (PA6-GF50)
3.	Corps du Purgeur	Polyamide armé (PA6-GF50)
4.	Écrou de tige	Inox 316
5.	Ressort	Inox 316
6.	Tige de flotteur	Inox 316
7.	Mâchoire d'assemblage	Polyamide armé (PA6-GF50)
8.	Flotteur	Polypropylène armé
9.	Embase	Polyamide armé (PA6-GF50)
13.	Bride	Polyamide armé (PA6-GF50)
15.	Système d'étanchéité	Polyamide et EPDM
16.	Entretoise de blocage	Polyamide armé (PA6-GF50)
17.	Flotteur	Polypropylène armé
18.	Douille de blocage	Acétale
19.	Corps principal	Polyamide armé (PA6-GF50)
20.	Robinet de vidange	Laiton ou Inox

Tous les joints toriques en Nitrile avec une * : accessoire en option

MATÉRIAUX - VARIANTES

- Pièces de corps 3. / 7. / 9. / 13. / 19. / 20. en Inox 316
- Pièces de corps 7. / 9. / 13. / 19. en Fonte GG40 revêtue Epoxy
- Tous les joints en VITON®
- Revêtement anticorrosion en HALAR®

POIDS

Raccordement	Nylon	Inox, Fonte FGL
R2"	3,5 kg	13 kg
DN50	4,1 kg	14 kg
R3"	4,0 kg	pas disponible
DN80	4,4 kg	16 kg
R4"	4,0 kg	pas disponible
DN100	4,7 kg	19 kg

CÔTES HORS TOUT

Construction	Hauteur (approx.)
Ventouse à filetage	465 mm
Ventouse à bride normalisée	460 mm

ADAPTATION DE LA FONCTION

Permet un changement des fonctions de décharge ou d'admission. Se visse en sortie de tête de vidange en (3). Les adaptations suivantes sont disponibles:

CLAPET DE DÉCHARGE

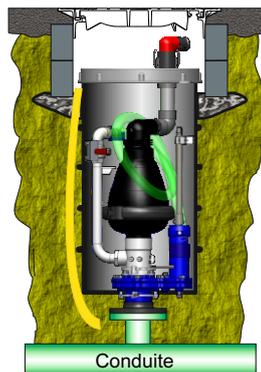
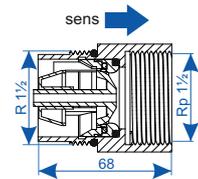
Empêche toute admission d'air dans la ventouse. Permet par exemple de conserver l'effet siphon d'une installation. Attention! Ne protège contre les sous-pressions!

CLAPET D'ADMISSION

Permet de briser un vide lors par exemple d'une phase de drainage et empêche toute évacuation d'air.

CLAPET ANTI-BÉLIER

Réduit et contrôle la capacité de décharge. Absorbe l'onde de propagation pendant un coup de bélier et améliore la protection du réseau.

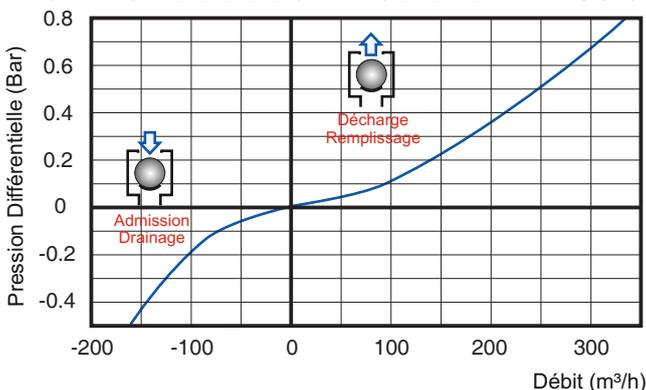


Vue de gauche:
Type 701/75 livrable en unité compacte sous-terrain pour une installation directe sous chaussée ou sous trottoir.



Voir spécification 701/75-SB

CAPACITÉ DE DÉCHARGE ET D'ADMISSION



CAPACITÉ DU PURGEUR

