

Déclaration de performances

DOP -

S1_20_SS304

VERSION A

1. Type de produit : Agrafe en acier inoxydable
2. Identification : S1-
3. Utilisation prévue : pour bois de charpenterie
4. Fabricant : Stanley Black & Decker bvba; Kanaalweg 112 IZ Ravenshout Zone 3, 3980 Tessenderlo, Belgium
5. Représentant : n/a
6. Evaluation et vérification de la constance des performances : 3
- 7., 8. Caractéristiques techniques et parties désignées

Tâche accomplie	Effectuée par	NB #	Système d'évaluation	Rapport	Norme EN
Essai de type initial	VHT	1503	3	421604	EN14592:2008+A1:2012
Contrôle de production en usine	Stanley Black & Decker	-	3	-	-

9. Performance déclarée

Dimensions

Diamètre - d	2 mm		
Largeur de la Couronne - W	26.7 mm		
Longueur - L	75-150 mm	Longueur revêtement - Lcoat	> 0.5L

Durabilité

		Caractéristique technique harmonisée
Matériau	Acier inoxydable	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.3.2 conformément à la norme EN10088
Résistance à la traction	Au moins 700 N/mm ²	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.1.2 conformément à la norme EN10218-1
Protection à la corrosion	Catégorie de service 3 : Acier inoxydable - AISI 304	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.3.5 conformément à la norme EN1995-1-1

Résistance mécanique et rigidité

Limite élastique	$M_{y,k} = 1.27 \text{ Nm}$	EN14592:2008+A1:2012 - Clause 6.1.4.2 Certifié selon la norme EN 409
Paramètre d'arrachage dans du bois de densité caractéristique 350 kg/m ³ Avec revêtement Type 3	$f_{ax,k} = 6.35 \text{ N/mm}^2$	EN14592:2008+A1:2012 Clause 6.1.4.3 Certifié selon la norme EN 1382
Paramètre de retrait de la tête dans du bois de densité caractéristique 350 kg/m ³	$f_{head,k} = 29.0 \text{ N/mm}^2$	EN14592:2008+A1:2012 Clause 6.1.4.2. Certifié selon la norme EN 1383
Capacité à la traction	$f_{tens,k} = \text{NPD}$	EN14592:2008+A1:2012 Clause 6.1.4.5. Certifié selon la norme EN 1383

10. La performance du produit identifié aux points 1 et 2 est en conformité avec la performance déclarée au point 9.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour et au nom du fabricant par :

Markus Rompel (VP PTE Europe)

(Idstein, Germany, 09/27/2022)

Jared W. Rondeau (Lead Project Engineer)

(Connecticut, USA, 09/27/2022)

Form: Rev B